

# Procedimientos Operativos Estándar

Tipo de Reparación - 2K Plástico

Nivel de Calidad - Profesional

## Etapa Preparación de Superficie



1. Lavar y secar el vehículo a mano, se inspecciona minuciosamente, luego se agrava el área dañada para eliminar cualquier resto de película y contaminantes.
2. Limpie la superficie con solvente de lavado 368-0090.



3. Lije mecánicamente el área dañada comenzando con abrasivo de grano P120 y luego P240.
4. Continúe lijando mecánicamente el área alrededor trabajando hacia los bordes con abrasivos cada vez más finos P320, P600 y P800.



5. Limpie la superficie generosamente con el removedor de Cera y Grasa 368-0094.
6. Use una almohadilla de desgaste ultra fina en el área circundante y una máscara posterior donde se usará el promotor de adherencia e imprimación.

## Etapa de Relleno de Imprimación



7. una capa ligera de Plastic Adhesion Promoter 368-0009 y deje que se disipe durante 10 minutos antes de imprimir.
8. Después de activar el 2K Rapid Primer Filler 3680031, ajustar el variador, realizar una prueba de pulverización y aplicar, permitir 10 minutos de tiempo de evaporación, luego aplicar una segunda capa.



9. Con calentamiento infrarrojos: distancia de 16 pulgadas a 800 vatios / seco durante 20 minutos; alternativamente, se puede usar una pistola de calor para acelerar el proceso.
10. Aplique Guide Coat Black 368-0100 sobre la imprimación para ayudar en el lijado ligero adecuado a seguir
11. Lijar mecánicamente o lijado manualmente el área cebada con P400 y luego P600.



12. Limpie la superficie con el removedor de cera y grasa 368-0094.
13. Lijar mecánicamente o lijado manualmente los bordes, mojar con P1000, P2000, P3000.
14. Limpie la superficie generosamente con el removedor de Cera y Grasa 368-0094.

## Capa Base / Capa Transparente / Etapa de Spot Blender



15. Después de realizar una prueba de rociado, aplique una capa base mixta a base de agua.
16. Permita que la capa base se desprenda: se puede usar una pistola de aire para acelerar el secado.
17. Aplique 3-4 capas de capa base según sea necesario para lograr una cobertura de color satisfactoria.
18. Permita que se seque entre capas: se puede usar una pistola de aire para acelerar el secado.



19. Después de activar 2K Clear Glamour 368-0061 y realizar un spray de prueba, aplique sobre el área de reparación pintada.
20. Permita que se disipe.
21. Aplique otra capa de 2K Clear Glamour 368-0061.



22. Luego, aplique inmediatamente Spot Blend 368-0093 en la zona de transición.
23. Con calentamiento infrarrojos: distancia de 16 pulgadas a 800 vatios / seco durante 20 minutos.
24. Después de curar el esmalte, si es necesario, verifique los resultados con una lámpara UV si está disponible.