

Mode opératoire standard

Type de réparation - 2K pour plastique / métal

Niveau de qualité - professionnel

Préparation de la surface



1. Laver à l'eau et au savon, bien essuyer. Examiner le dommage, bien nettoyer le pourtour à l'aide d'une pâte à polir pour retirer toute contamination de la route.
2. Nettoyer la surface avec le "Solvent Wash" 368-0900.



3. Poncer la partie endommagée avec un papier P120, puis un P240.
4. Poursuivre le ponçage vers le rebord avec du papier P320, puis du P400.



5. Appliquer du mastic à carrosserie sur la bosse, laisser durcir et poncer avec le P120 à l'aide d'un bloc.
6. Poncer avec du papier de plus en plus fin P320, P400 et P500.

Étape apprêt de remplissage



7. Couvrir l'endroit pour l'apprêt et essuyer avec un chiffon gommé.
8. Après l'activation du "DTS" 368-4262, ajuster le jet et appliquer.
9. À une distance de 40 cm (16 po), sécher avec une lampe infrarouge à 800 watts pendant 20 minutes. Un pistolet à air peut être utilisé en alternance pour accélérer le séchage.

Couche de fond / couche transparente / liant-raccord



10. Après avoir fait un panneau d'essai, faire l'application de la peinture à base d'eau.
11. Laisser évaporer. L'utilisation d'un pistolet à air est recommandée.
12. Appliquer 3-4 couches jusqu'à opacité. Laisser sécher entre chacune.



13. Activer, faire l'essai du patron, appliquer le vernis Clear Glamour 368-0061.
14. Appliquer 2 couches. Laisser évaporer 5-10 min. entre chacune.



15. Appliquer ensuite le liant-raccord 368-0093 dans la zone de transition.
16. Sécher pendant 20 minutes avec une lampe infrarouge à 800 watts à une distance de 40 cm (16 po).
17. Peut être poli.