

# Procedimientos Operativos Estándar

Tipo de Reparación - 1K Plástico

Nivel de calidad - Semi-Profesional

## Etapa Preparación de Superficie



1. Lavar y secar el vehículo a mano, se inspecciona minuciosamente, luego se agrava el área dañada para eliminar cualquier resto de película y contaminantes
2. Limpiar la superficie con solvente de lavado 368-0090.



3. Lije mecánicamente el área dañada comenzando con abrasivo de grano P220 y luego P400.
4. Continúe lijando mecánicamente el área alrededor trabajando hacia los bordes con P600.



5. Use una almohadilla de desgaste ultra fina en el área de reparación circundante.
6. Limpie generosamente la superficie con el removedor de cera y grasa 368-0094.

## Etapa de Relleno de Imprimación



7. Agite bien 1K 3 en 1 Primer Shade - Gris 368-0404 bien durante 2 minutos - después de escuchar el ruido de las bolas de mezcla.
8. Después de realizar una prueba de pulverización, aplique 1K 3 en 1 Primer - Shade Gris 368-0404.
9. Después de permitir que la primera capa di sipe, realice una pulverización de prueba y luego aplique la segunda capa de 1K 3 en 1 Primer Shade - Gris.



10. Esperar aproximadamente 10 minutos de tiempo de evaporación; alternativamente, puede usar una pistola de calor para acelerar el proceso.
11. Aplique Guide Coat Black 368-0100 sobre la imprimación para permitir que siga el lijado ligero adecuado.
12. Lije mecánicamente o lije manualmente el área imprimada con P600 y luego P800.



13. Limpie la superficie con el removedor de cera y grasa 368-0094.
14. Lije mecánicamente o lije manualmente los bordes con P1000, P200 y P3000.
15. Limpie la superficie generosamente con el removedor de cera y grasa 368-0094.

## Capa Base / Capa Transparente / Etapa de Spot Blender



16. Después de realizar una prueba de rociado, aplique una capa base mixta 1K FillClean Waterborne.
17. Permita que la capa base se desprenda: se puede usar una pistola de aire para acelerar el proceso.
18. Aplique otra capa de capa base mixta 1K FillClean Waterborne.



19. Deje que se disipe entre capas: aplique 3-4 capas de capa base según sea necesario para lograr una cobertura de color satisfactoria: se puede usar una pistola de aire para acelerar el secado.
20. Después de realizar una prueba de pulverización, aplique 1K Acrílico transparente 368-0058.
21. Permita que se disipe o evapore.



22. Aplique otra capa de acrílico transparente 1K 368-0058.
23. Luego, aplique inmediatamente Spot Blender 368-0093 en la zona de transición.
24. Después de curar el esmalte, pulir si es necesario.