Procedimientos Operativos Estándar

Tipo de Reparación - 1K Metal/Plástico

Nivel de Calidad - Semi-Profesional

Etapa Preparación de Superficie

1. Lavar y secar el vehículo a mano, se inspec ciona minuciosamente, luego se agrava el área dañada para eliminar cualquier resto de película y contaminantes.
2. Limpie la superficie con solvente de lavado 368-0090.

3. Lije mecánicamente el área dañada trabajan do hacia los bordes.
4. Limpie la superficie con el removedor de cera y grasa 368-0094.
5. Aplique relleno corporal todo-en-uno de primera calidad en el área de daño, cuando esté curado, lije en bloque con P120.

6. Lijar el relleno cada vez con granos más finos de P320, P400, P600.
7. Enmascare el resto del área de reparación y limpie con un paño sin polvo.

Etapa de Relleno de Imprimación

8. Agite 1K 3 en 1 Primer Shade - Gris 368-0404 durante 1-2 minutos - después de escuchar el ruido de las bolas de mezcla.
9. Ajuste el variador, realice una prueba de rociado, luego aplique 1K 3 en 1 Primer Shade - Gris 368-0404.

10. Después de la evaporación mate, aproxima damente 5 minutos, aplique una capa delgada de Guide Coat Black 368-0100 sobre la imprimación para permitir un lijado ligero adecuado.
11. Lije con P600 para eliminar la capa de guía y prepare la superficie para la adhesión mecánica de la capa superior: limpie con un paño adhesivo sin polvo.

Capa Base / Capa Transparente / Etapa de Spot Blender

12. Después de realizar una prueba de rociado, aplique una capa base mixta 1K FillClean Waterborne.
13. Permita que la capa base se desprenda: se puede usar una pistola de aire para acelerar el proceso.
14. Permitir que se disipe.

15. Aplique 3-4 capas de capa-base según sea necesario para lograr una cobertura de color satisfactoria.
16. Permita que se disipe entre capas.
17. Realizar una prueba de pulverización y apli que 1K acrílico transparente 368-0056.
18. Permita que se disipe.

19. Aplique otra capa de 1K Acrílico Transpar ente 368-0058.
20. Luego, aplique inmediatamente Spot Blender 368-0093 en la zona de transición.
21. Después de curar el esmalte, pulir si es necesario.

Peter Kwasny Inc., 62-64 Enter Lane, Islandia, NY 11749 service@kwasny.us www.spraymax.com
Peter Kwasny Spraypaint Canada Inc., 2275 Lakeshore Blvd. West, Suite 530, Toronto, ON M8V 3Y3