

2K PE-Spritzspachtel



Die schnelle Lösung

2K PE-Spritzspachtel

Anwendungsbereich

SprayMax 2K PE-Spritzspachtel ist ein polyesterbasierende, peroxidhärtender Spritzspachtel für die schnelle Egalisierung von groben Oberflächenunebenheiten.

(Schleifspuren, Poren, Wölbungen, Dellen)

SprayMax 2K PE Spritzspachtel mit integrierten Härter ist sofort einsetzbar.

Weitere Systemvorteile, lange Verarbeitungszeiten und eine bedarfsgerechte Dosengröße ermöglichen effizientes Arbeiten.

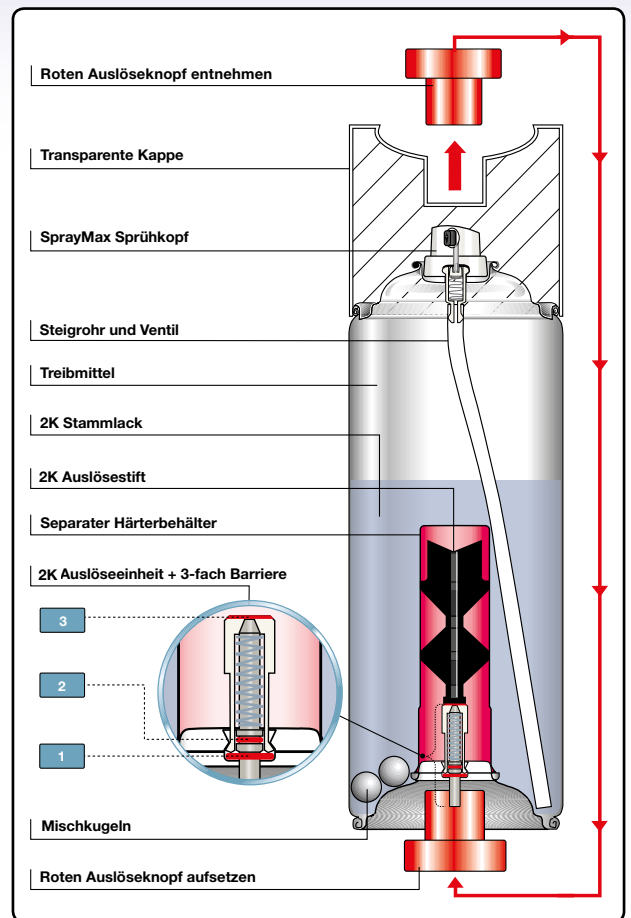
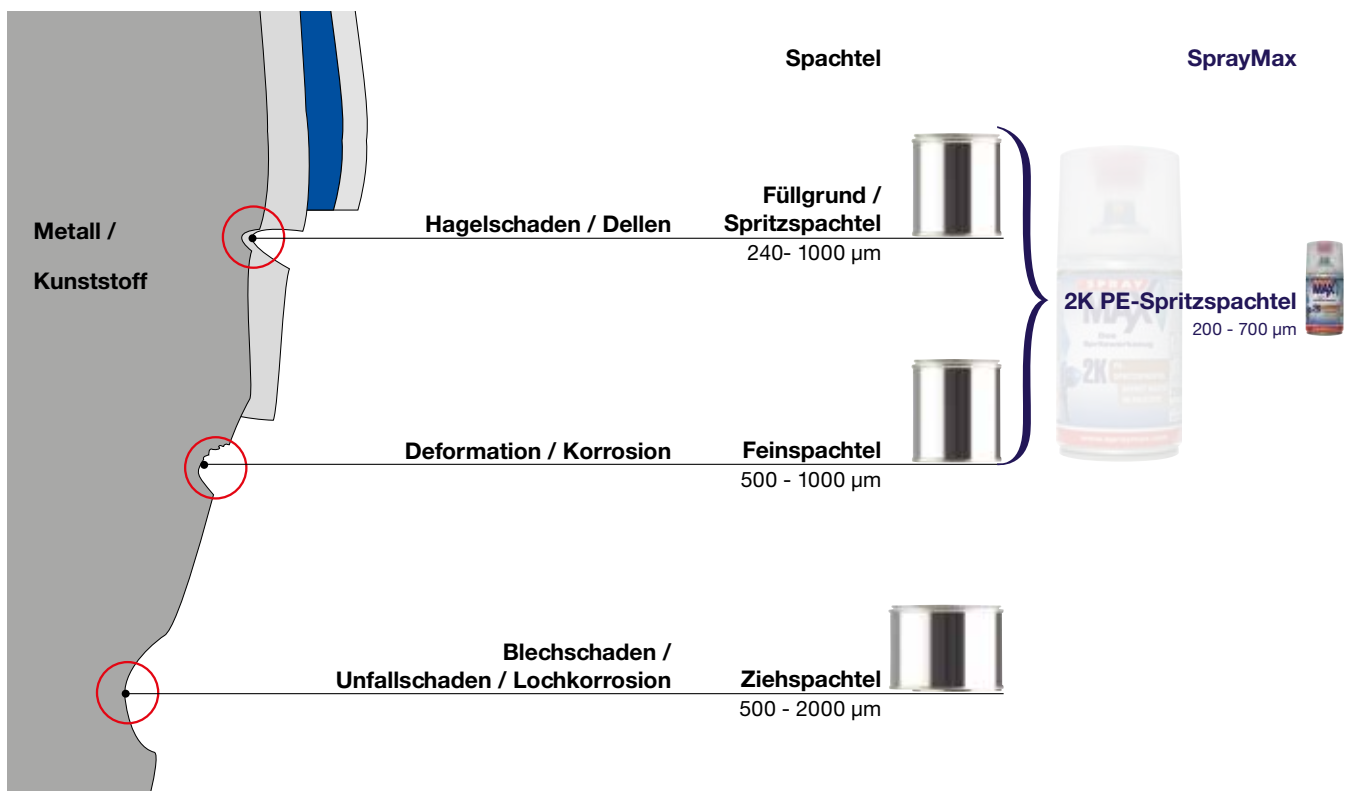
Einsatzgebiete

- Kfz / Kfz-Reparatur
- Schienenfahrzeuge
- Boote / Yachten
- Wohnmobile / Caravans
- GFK-Bauteile
- Kunststoffgehäuse
- Gehäuse von Windkraftanlagen

Untergründe

- Stahlbleche
- verzinkter Stahl
- Aluminium / Altlackierung geschliffen
- Gespachtelte Flächen
- GFK, GF-Untergründe

Anwendungsbereiche / Füllhöhen



Querschnitt SprayMax 2K-Dose

Eigenschaftsvergleiche

Potlife / Verarbeitungszeit

2K Spritzspachtel



Kurze Verarbeitungszeit

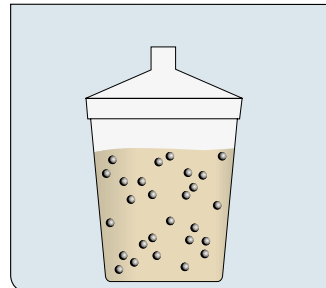
SPRAY MAX 2K PE-Spritzspachtel



Längere Verarbeitungszeit

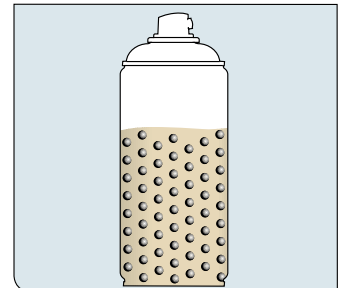
Mischung Spachtel / Härter

2K Spritzspachtel



Ungleichmäßige Verteilung

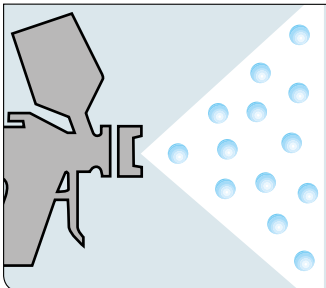
SPRAY MAX 2K PE-Spritzspachtel



Gleichmäßige Verteilung (homogen)

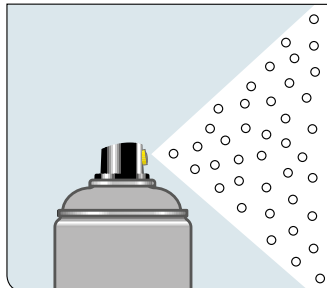
Applikation

2K Spritzspachtel



Luft / Sauerstoffgemisch

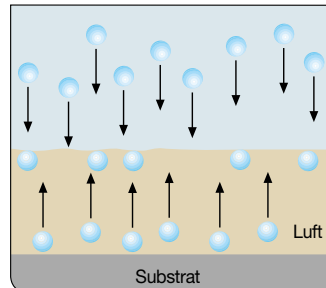
SPRAY MAX 2K PE-Spritzspachtel



Treibgas (inert)
kein Luftsauerstoff

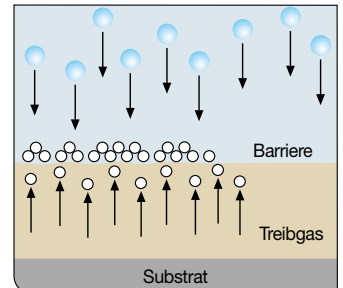
Trocknung

2K Spritzspachtel



Luft Eintritt und Austritt findet statt

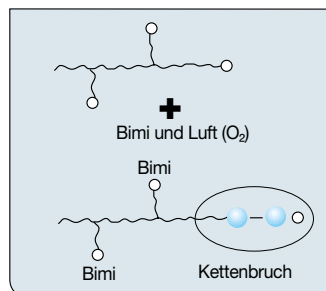
SPRAY MAX 2K PE-Spritzspachtel



Luft Eintritt erschwert durch entstehende Barriere

Reaktivität / Vernetzung

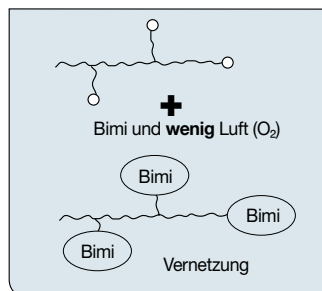
2K Spritzspachtel



Kettenbruch durch Sauerstoff

Bindemittel = Bimi

SPRAY MAX 2K PE-Spritzspachtel



Gleichmäßige ungestörte Vernetzung

2K PE-Spritzspachtel

Vergleich Kenndaten

Kenndaten	2K Spritzspachtel	SprayMax
Potlife	10 - 30 min	2 - 6 h
Schichtdicke	200 - 1000 µm	200 - 700 µm
Trocknung (RT)	2 h	1 - 2 h
Trocknung (IR)	30 - 35 min	30 - 35 min
Schleifbarkeit	nach 2 h	nach 1,5 h
Lagerstabilität	12 Monate	24 Monate

Vorteile SprayMax

Lagerstabilität:	Größer 2 Jahre (unausgelöste Dose)
Verarbeitungszeit:	4-10 mal länger als der Flüssiglack
Härter:	Exaktes Mischungsverhältnis, perfekte Homogenisierung beim Auslösen der Kartusche und anschließendem Schütteln
Reaktivität:	Die Reaktivität, die Vernetzung ist höher, da kein Luftsauerstoff im Lackfilm beinhaltet
Durchhärtung:	Schneller und dichter, da Luft fast ausgeschlossen ist
Hautkontakt:	Ausgeschlossen, weil Mischprozess entfällt – kein freies Peroxid zum Abmischen
Prozesssicherheit:	Fehlervermeidung, weil die Mischungsverhältnisse vorgegeben sind. Keine Vor- und Nachbereitungszeit, keine Abfälle. Dose wird recycelt

Hinweise zur optimalen Anwendung

- Nur trocken-schleifen, Spachtelschicht ist feuchtigkeitsempfindlich
- Vor der Decklackierung mit 1K oder 2K Füller isolieren
- Durchschliffstellen bis zum Metall müssen mit Säureprimer grundiert werden
- Washprimer, säurebasierend müssen vor dem überspachteln mit 1K oder 2K Füller geschützt werden

 **BAM** Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung

Prüfbericht AZ 2-1776/2014. Nach UN 1950 für Druckgaspackungen

Prüfergebnis:

Alle geprüften Muster (aktiviert und nicht aktiviert) zeigen bei Temperaturen bis 50°C keine unzulässig hohen Innendrucke und erfüllen damit die Forderung im Gefahrgutrecht.

Die geprüften Muster zeigen keine messbare Wärmeentwicklung nach dem Aktivieren und damit keine gefährlichen Reaktionen.

Technische Daten

ANWENDUNGSBEREICH

Empfohlen für:

Teile- und Reparaturlackierung



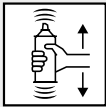
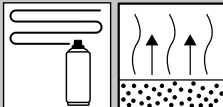
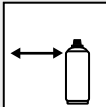

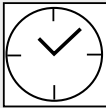
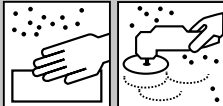
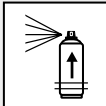
Materialbasis:

Polyesterharze, peroxidhärtend

Geeignete Untergründe:

Blanke Stahlbleche, grundierte NE Metalle (Aluminium, Verzinkung), GFK und mit Polyesterspachtel bearbeitete Flächen, tragfähige Altlackierungen.

Nicht auf thermoplastischen Altlackierungen, 1K-Grundierungen und Säureprimern verarbeiten. Aluminium und verzinkte Untergründe müssen mit einem geeignetem EP Grundierfüller (SprayMax 680 033) isoliert werden.

Vorbehandlung		Untergründe schleifen und mit Silikonentferner 680 090 gründlich entfetten. Nur auf staubfreie und trockene Untergründe beschichten.
2K Auslösen		Dose vor dem Auslösen 2 min gründlich schütteln. Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen auf Stift im Dosenboden aufsetzen. Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken. Dose nach dem Auslösen erneut gründlich 2 min gründlich schütteln.
Vorbereitung		Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.
Spritzgänge		100 - 450 µm in 2 bis 5 Spritzgängen auftragen, 5 min Zwischenablufzeit zwischen den Spritzgängen. Ausreichend für ca. 0,25 m ² bei 200 µm Schichtstärke
Sprühabstand		Spritzabstand ca. 25 cm.
Trocknung		Die angegebenen Trockenzeiten beziehen sich auf eine Trockenfilmschichtdicke von 250 µm und eine Umgebungstemperatur von 20 °C. staubtrocken: 15 min (Trockenstufe 1 nach DIN 53150) schleifbar: 2 - 4 h je nach Schichtdicke
Trocknung		Endablufzeit: 5-10 min 100% Leistung: 20 - 40 min, je nach Schichtdicke
Weiterverarbeitung		Vorschleiff: trocken P120 - P180 Endschleiff vor Füllerauftrag: trocken P240 - P280 Polyestermaterialien wegen Wasserempfindlichkeit nur trocken schleifen.
Verarbeitungszeit		ca. 2 Stunden bei 20 °C Raumtemperatur. Die Verarbeitungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur. Höhere Temperaturen führen zu einer verkürzten, niedrigere Temperaturen zu einer längeren Topfzeit.

KENNDATEN

Weitere Produktkenndaten siehe technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt

2K PE Spritzspachtel

Art.Nr.: 684 026, 250 ml

hellgrau



Peter Kwasny GmbH • Heilbronner Straße 96 • D-74831 Gundelsheim • Telefon: 0 62 69 / 95 - 0
Telefax: 0 62 69 / 95 80 • info@kwasny.de • www.kwasny.com • www.spraymax.com