

# 1K UNIFILL



**Universalgrundierfüller**

# 1K Unifill

Die Wahl der richtigen Produkte im Reparaturablauf ist ausschlaggebend für die Schnelligkeit und damit auch für die Kosten einer Reparaturlackierung.

SprayMax 1K Unifill S2/S4/S6/S7 ist die richtige, kostenoptimierte Antwort im Hinblick auf:

- Kleine bis mittlere Schadstellen
- Durchschliffstellen
- Korrosionsschutz
- Geforderte hohe Schichtstärken
- Schnellen Schichtstärkenaufbau
- Schnelle Trocknung

SprayMax 1K Unifill S2/S4/S6/S7 ist eine Modifikation der bewährten SprayMax-Technologie und unterscheidet sich in vielen Punkten von den, am Markt erhältlichen, herkömmlichen Füllern.

SprayMax 1K Unifill ist in verschiedenen Graustufen verfügbar: S2: hellgrau, S4: mittelgrau, S6: dunkelgrau, S7: schwarz. Damit ist eine bessere Abstimmung zu dem nachfolgenden Basislack/Decklack und folgend höhere Farbtongenauigkeit bei weniger Spritzgängen möglich.

SprayMax 1K Unifill S2/S4/S6/S7 ist eine praxisorientierte Alternative innerhalb und außerhalb der Lackierkabine. Besonders zu empfehlen im Spot-Repair Bereich, aber auch für viele andere Bereiche.

## Eigenschaftsbewertungen

	Unifill neu	Wettbewerber 1	Marktdurchschnitt
Universeller Einsatz für alle Untergründe	5	5	3
Haftvermögen	4	4	2
Korrosionsschutz	4	3	2
Schichtaufbau / Füllkraft	4	2	3
Sprühkopf / Spritzbild / Verarbeitung	4	3	2
Trocknungszeiten	4	3	2
Schleifbarkeit (Hand&Maschine)	4	4	3
Gesamtpunktzahl (35 max. erreichbar)	29	24	17

5 = sehr gut

4 = gut

3 = mittelmäßig

2 = unterdurchschnittlich

1 = sehr schlecht

# Eigenschaftsvergleiche

## Haftvermögen

Steinschlagtest nach DIN EN ISO 20567-1 im 3-Schicht Lackaufbau (Füller/Basislack/Klarlack).



Marktprodukt



Unifill

Unifill: Sehr gute Haftung, sehr geringes Lackabplatzen unter definierter Steinschlageinwirkung.

## Korrosionsschutz

Korrosionswechseltest nach ISO 11997-1 (Cycle B; Annex D) im 3-Schicht-Lackaufbau (Füller/Basislack/Klarlack).



Marktprodukt

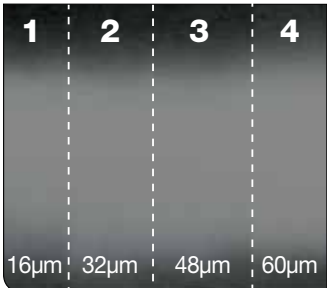


Unifill

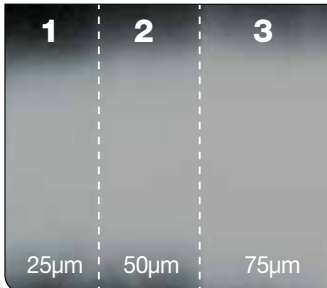
Unifill: sehr guter Korrosionsschutz, weil nur sehr geringe Korrosion des Grundmetalls auftritt - Unifill schützt das Metall. Kein Rotrost oder Rostunterwanderung der Grundierung.

## Schichtaufbau

Füllerauftrag in mehreren Schichten, gemessen mit Schichtdickenmessgerät.



Marktprodukt



Unifill

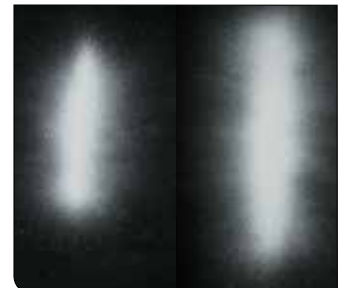
Unifill: hohe Füllkraft (bis max. 80µm) in nur 3 Spritzgängen.

## Sprühkopf

Gemessen wurde die Form, Größe des Sprühbildes und ggf. die Einstellbarkeit des Sprühkopfes.



Marktprodukt



Unifill

Unifill: Sprühkopf horizontal und vertikal einstellbar. Spritzbildgröße von 50 mm bis 100 mm einstellbar.

## Trocknungszeiten

Gemessen anhand der vollständig aufgetragenen Grundier/Füllerschichten.



Marktprodukt



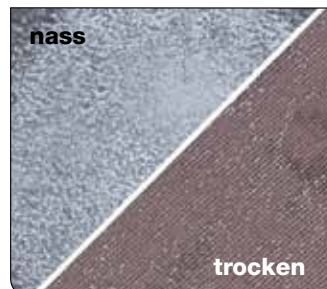
Unifill

Unifill: Gute Trocknungszeiten - besser als viele Marktprodukte.

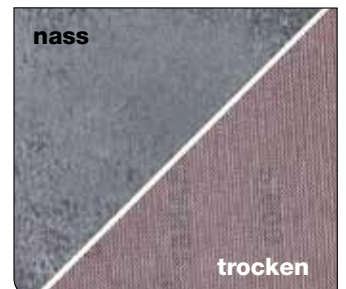
■ staubtrocken, ■ griffest, ■ schleifbar

## Schleifbarkeit

Gemessen und bewertet anhand der Schleifergebnisse/Schleifmittel an der getrockneten Füller/Grundierungsschicht.



Marktprodukt



Unifill

Unifill: Kein Verblocken, kein „Zuschmieren“ der Schleifmittel.

# Technische Daten



500 ml  
Art.Nr.: 680 410  
Farbe: S2 / hellgrau



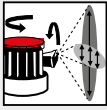

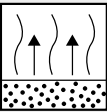



500 ml  
Art.Nr.: 680 411  
Farbe: S4 / mittelgrau

500 ml  
Art.Nr.: 680 412  
Farbe: S6 / dunkelgrau

500 ml  
Art.Nr.: 680 413  
Farbe: S7 / schwarz

## ANWENDUNGSBEREICH

Empfohlen für: Teile- und Reparaturlackierung • Geeignete Untergründe: Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, diverse Kunststoffe (z.B. Hart-PVC, PPO/PA, ABS, PC/PBT), ausgehärtete 2K Spachtel • Nicht geeignet für Kunststoffuntergründe aus PE, PP, PP-Blends (z.B. PP/EPDM) und Polystyrol (z.B. Styropor)

<b>Vorbehandlung</b>		Evtl. losen Rost entfernen, Untergründe mit Schleifpapier P180 – P240 anschleifen, reinigen und entfetten.
<b>Vorbereitung</b>		Dose 2 Minuten gründlich schütteln, vom hörbaren Anschlag der Schüttelkugeln an gerechnet. Probesprühen.
		Variatorsprühkopf einstellen.
<b>Spritzabstand</b>		10 – 15 cm
<b>Spritzgänge</b>		Die gewünschte Trockenfilmschichtdicke mittels mehrerer Spritzgänge aufbauen. Dabei den Lackfilm zwischen 2 Spritzgängen kurz bis zum matten Abziehen ablüften lassen. 1 Spritzgang entspricht etwa 25 µm Trockenfilmschichtdicke. Insgesamt nicht mehr als 80 µm Trockenfilmschichtdicke auftragen.
<b>Trocknung</b>		staubtrocken: 3 min griffest: 8 min schleifbar: 20 min
<b>Ablüftzeiten</b>		Durch den hervorragenden Verlauf kann in vielen Fällen nach einer Ablüftzeit von 5 min ohne Zwischenschliff mit handelsüblichen Lösemittel- und Wasserbasislacken sowie mit 1 K und 2K Decklacken überlackiert werden. In allen anderen Fällen nass oder trocken von Hand schleifen (P400-P500). Für den Trockenschliff mit Maschine wird die Verwendung von Softscheiben mit Schaumrücken empfohlen. Nicht mit 2K UP Spachtel überarbeiten.
<b>Lagerstabilität</b>		60 Monate / 20 C°

## KENNDATEN

Weitere Produktkenndaten siehe technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt

