

# Mode opératoire standard

Type de réparation - 1K pour plastique / métal

Niveau de qualité - semi-professionnel

## Préparation de la surface



1. Laver le véhicule à l'eau et au savon et bien essuyer. Examiner le dommage. Polir les extrémités.
2. Nettoyer la surface avec le "Solvent Wash" 368-0090 et bien essuyer



3. Poncer mécaniquement l'endroit endommagé avec le P220.
4. Nettoyer la surface avec le "Wax and Grease remover" 368-0094.
5. Appliquer le mastic de remplissage, puis poncer au papier P120 quand le produit est bien séché.



6. Poursuivre le ponçage avec du papier de plus en plus fin P320, P400 et P600.
7. Faire un masquage plus grand et passer un chiffon dépoussiéreur.

## Étape apprêt de remplissage



8. Bien agiter l'apprêt "3 in 1 Primer Shade" 368-0404 pendant 2 minutes après la libération des billes.
9. Ajuster le variateur, faire un essai de l'aérosol puis appliquer le "3 in 1 Primer Shade" 368-0404.



10. Laisser évaporer 5 minutes puis appliquer une couche mince de la couche guide noir 368-0100.
11. Poncer avec du P600. Faire un lavage final avec le "Wax and Grease remover" 368-0094, et bien essuyer.

## Couche de fond / Couche transparente / Fusion



12. Passer le chiffon dépoussiéreur, faire l'essai de l'aérosol. Appliquer la couleur à solution aqueuse. Utiliser un pistolet à air pour accélérer le séchage.
14. Laisser évaporer jusqu'à un fini mat.



15. Appliquer 3-4 couches de couche de fond jusqu'à opacité.
16. Laisser un temps d'évaporation entre chaque couche.
17. Tester l'aérosol vernis 1K 368-0058.
18. Appliquer une couche et laisser évaporer.



19. Appliquer une deuxième couche de vernis 368-0058.
20. Faire suivre du fusionneur 368-0093 sur la zone de transit.
20. Après un séchage complet, le vernis peut être poli au besoin.