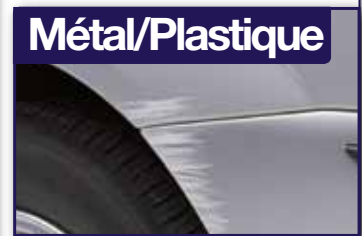


RÉPARATION DE PETITES SURFACES



Réparation Rapide et Intelligentes

Réparation de Aluminium

1. Dommage



- Bien nettoyer la surface
- Choisir la bonne couleur

2. 1. Ponçage



- Poncez la partie à réparer avec un papier P80 à P240
- Poncez le pourtour avec un papier P320 à P400
- Bien nettoyer avec le dissolvant de Cire et Graisse

3. 2. Primaire réactif



- Appliquez une couche mince du Primaire réactif 2K
- Allouer 10 minutes d'évaporation

4. 3. Remplissage



- Appliquez deux couches du Primaire 2K Rapide

5. 4. Ponçage



- Poncez avec un papier P400-P600
- Faire suivre avec un papier P1000-P2000
- Bien nettoyer avec le dissolvant de Cire et Graisse

6. 5. Couche de fond



- Faire un panneau d'essai
- Pulvériser de l'extérieur vers l'intérieur
- Égaliser la couche de fond vers l'ancienne finition

7. 6. Couche transparente



- Appliquer une à deux couches de transparent
- Fusionner les rebords à l'aide du Liant-Raccord

8. 7. Séchage



- Séchage complet lendemain
- Infra rouge 20 minutes

9. 8. Polissage



- Peut-être poli



Produits utilisés: 3684029 3680031 368207X 3680061 3680093

Réparation de Métal/ Plastique

Dompage



- Bien nettoyer la surface
- Déterminez la couleur

1. Dissolvant de Cire et Graisse



- Couvrir les endroits adjacents
- Sabler et nettoyer l'endroit à peindre

2. Ponçage



- Ponçez la partie à réparer avec un Papier P80 à P240
- Ponçez le poutour avec un papier P320 à P400
- Bien nettoyer avec le dissolvant de Cire Graisse et Graisse

3. Primaire DTS



- Appliquez deux couches de l'apprêt DTS, temps d'évaporation entre les couches 10 minutes

4. Ponçage



- Ponçez avec un papier P400-P600
- Faire suivre avec un papier P1000-P2000
- Bien nettoyer avec le dissolvant de Cire et Graisse

5. Couche de fond



- Faire un panneau d'essai
- Pulvériser de l'extérieur vers l'intérieur
- Égaliser la couche de fond vers l'ancienne finition

6. Couche transparente



- Appliquer une à deux couches de transparent
- Fusionner les rebords à l'aide du fusionneur Liant-Raccord

7. Séchage



- Le séchage peut-être accélérer à l'aide d'une lumière infra rouge ou à l'air libre

8. Polissage



- Peut-être poli



Produits utilisés:

3684262 368207X 3680061 3680093

Réparation de plastique

Dompage



- Bien Nettoyer la surface
- Déterminez la couleur

1. Dissolvant de cire et graisse



- Couvrir les endroits adjacents
- Sabler et nettoyer l'endroit à peindre

2. Promoteur d'adhésion de plastique



- Appliquer une couche mince
- Permettre un temps de séchage jusqu'à une finition mate

3. Matière de remplissage



- Remplir les rayures avec un apprêt de remplissage 1K. Pour des rayures plus profondes utilisez un apprêt 2K. Note: Permettre un temps d'évaporation entre les couches
- Laisser sécher complètement avant le ponçage

4. Couche guide



- Appliquer une couche guide comme aide au processus de ponçage.

5. Dissolvant de cire et graisse



- Polir les extrémités de la réparation
- Nettoyer et bien sécher la surface

6. Couche de fond



- Faire un panneau d'essai
- Pulvériser de l'extérieur vers l'intérieur
- Égaliser la couche de fond vers l'ancienne finition

7. Couche Transparente



- Appliquer une à deux couches de transparent
- Fusionner les rebords à l'aide du fusionneur Liant-Raccord

8. Séchage



- Le séchage peut être accéléré à l'aide d'une lumière infra rouge ou à l'air libre



Produits utilisés: 3680009 3680031 368207X 3684064 3680093

Restauration des Phares Optiques

1. Préparation



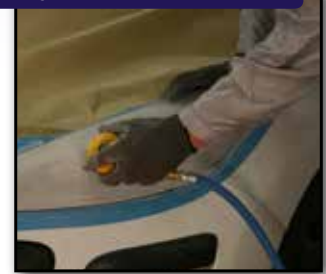
- Bien nettoyer la surface avec le Dissolvant de Cire et Graisse

2. Ponçage



- Ponçez la lentille complètement. Manuellement ou à la machine.

3. Ponçage



- Utiliser un papier selon la condition du phare Ex: de rude à plus fin.

4. Nettoyage et vérification



- Lors d'un changement de grosseur papier vérifier l'état du sablage à l'aide du nettoyeur Dissolvant de Cire et de Graisse.

5. Ponçage (humide)



- Ponçage finale (manuelle ou à la machine) au P3000. Bien nettoyer la surface avec le Dissolvant de Cire et Graisse.

6. Application du primaire 1K



- Appliquez l'apprêt 1K SprayMax d'une couche mouillée opaque.

7. Séchage du primaire 1K



- Laisser évaporer l'apprêt 40 minutes à 20°C/68°F. L'apprêt aura un aspect laiteux lors de l'application. Au séchage la lentille deviendra de plus en plus transparente.

8. Application du transparent



- Appliquez une première couche mince suivi d'une deuxième couche mouillée sans évaporation entre les couches.

9. Séchage



- Séchage: 20° C/68°F Température ambiante. Peut être utiliser avec lampe chauffante à 60°C/140°F pour 15 minutes.



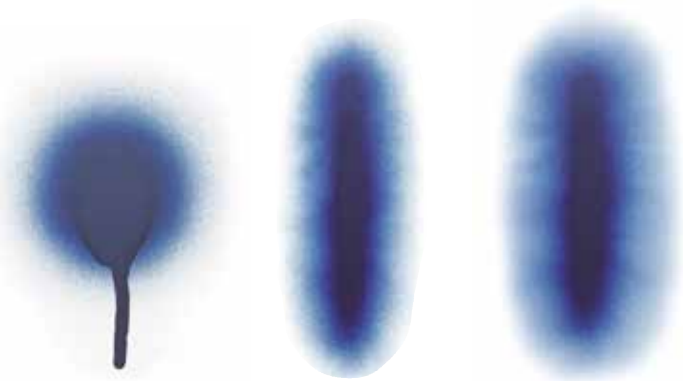
Produits utilisés: 3684098 3684066

Technologie aérosol

Technologie de 2K

Définition de la technologie de SprayMax à 2 composants

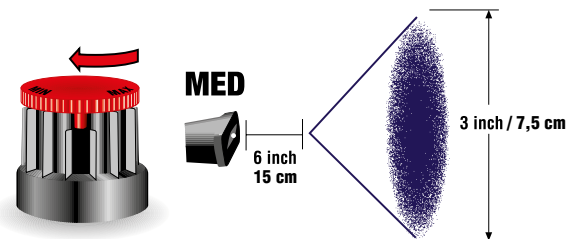
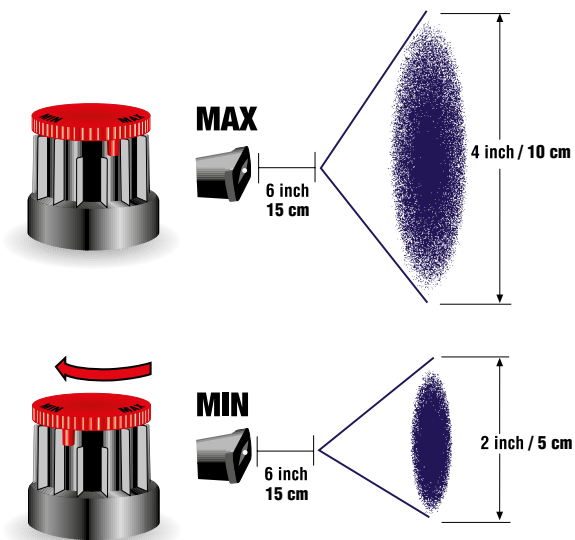
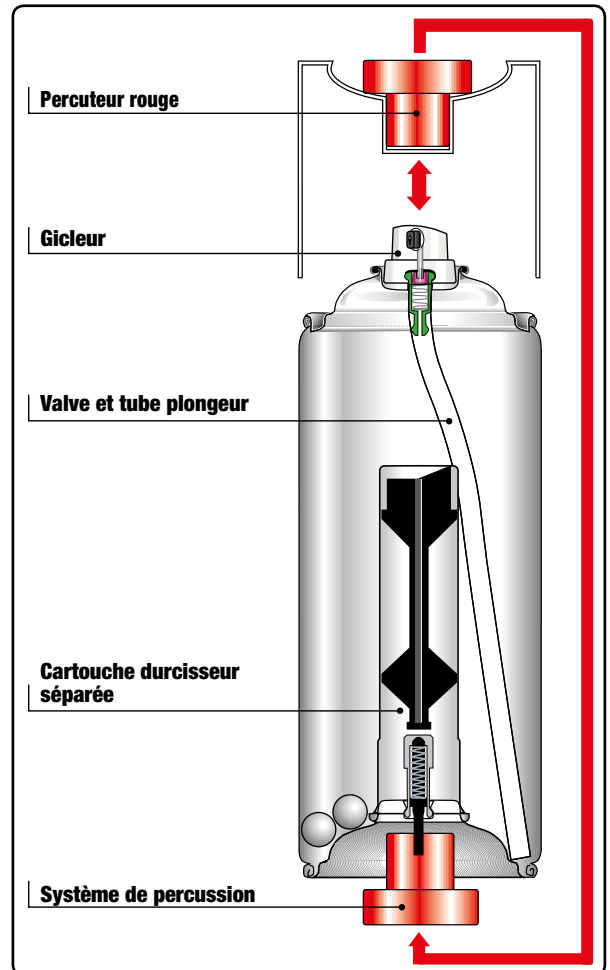
- La technologie SprayMax à 2 composants comprend une peinture et un durcisseur dans une canette de peinture en aérosol
- Le durcisseur est intégré dans un récipient séparé
- Le durcisseur est activé ou libéré en appuyant sur le bouton et se mêle avec le matériel de peinture
- La technologie SprayMax 2K garantit un produit et une qualité de travail haut de gamme tout comme un pistolet dans un atelier de peinture



forme de jet
aérosol standard

forme de jet
SprayMax

forme de jet
pistolet pulvérisateur



SprayMax en un coup d'oeil

Mode d'emploi (voir TDS pour renseignements)

	activation 2K	passe de jet	temps de séchage	IR	P	longévité du contenant	
Gamme de produits SprayMax							
Préparation de surface							
Dissolvant de cire & graisse		1 légère pulvérisation					
Promoteur d'adhésion de plastique		1 passe de jet environ 0,04 à 0,08 mil / 1 - 2 µm	temps de séchage : 2 à 3 min recouvrable : 10 min/20°C	10 min/68°F/20°C			X
Nettoyant du pistolet							
Apprêt de remplissage							
Apprêt pour soudure 1K		2 à 3 passes de jet environ 0,4 à 0,6 mil / 10 - 15 µm caque	temps de séchage : 3 à 5 min recouvrable : 10 à 15 in/20°C	15 - 60 min/20°C IR : 7 min	P 400 - 500 P 800		X
Apprêt de remplissage 1K		2 à 3 passes de jet environ 0,4 à 0,6 mil / 10 - 15 µm caque	temps de séchage : 3 à 5 min recouvrable : 10 à 15 in/20°C	60 min/20°C 30 min/60°C IR : 7 min	P 400 - 500 P 800 - 1200		X
Apprêt garnissant AC 1K		2 à 3 passes de jet environ 0,8 mil / 15 µm caque	temps de séchage: 5 min overcoatable: 10 -15min / 68°F	15 min/20°C IR: 3 min	P 400 - 500 P 800		X
Primaire réactif 2K	X	1 à 2 passes de jet 0,4 à 0,6 mil / 10 - 15 µm caque	temps de séchage: 5 min	10 min/20°C		96 h / 20°C	X
Apprêt de remplissage rapide 2K	X	2 à 3 passes de jet environ 1,2 mil / 30 µm	temps de séchage : 5 à 10 min recouvrable : 20 min/20°C	60 min/20°C 30 min/140°F IR: 15 min	P 400 - 500 P 800 - 1200	24h / 20°C	X
Apprêt primaire époxyde 2K	X	2 à 3 passes de jet 1,2 - 1,6 mil / 30 - 40 µm caque	temps de séchage : 10-15 min recouvrable : 15 min-12h/20°C	12h/20°C 30 min/120°F IR: 20 min	P 400 - 500 P 800 - 1200	4 jours/20°C	X
L'apprêt DTS 2K	X	2-3 passes de jet 2.4 - 2.8 mil	temps de séchage : 5 - 10 min	2h / 68°F 40 min / 140°F IR: 15 min		8h / 68°F	X
Remplissage							
Polyester Garnissant 2K	X	2-5 passes de jet 4 - 18 mil	temps de séchage : 5 min	2 - 4h / 68°F IR: 30 min	P 180 - 500	6h / 68°C	X
Couches de finition							
Couche de finition 1K		2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 10 - 15 µm chaque	temps de séchage : 1 à 5 min/20°C	3 h/20°C 30 min / 140°F IR: approx. 7 min			X
Noir 2K Hot Rod	X	2 à 3 passes de jet 1 mil chaque	temps de séchage : 25 min /20°C	3 h/20°C 35 min / 140°F		24h / 20°C	X
Couche transparente et Liant-raccord							
Revêtement acrylique transparent 1K		2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 à 10 min/20°C	12 h/20°C 60 min /140°F IR: approx. 7 min			X
Couche transparente à brillant éclatant 2K	X	2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 à 10 min/20°C	18 h/20°C 60 min / 140°F IR: approx. 15 min		48h / 20°C	X
Vernis Rapid 2K	X	2 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 min / 20°C	60 min/20°C 30 min /140°F IR: approx.15min		14h / 20°C	X
Liant-raccord pour réparation		2 à 3 passes de jet		12 h/20°C IR: approx. 15 min			X
Transparent 2K Fini Semi Lustré & Fini Mat	X	2 passes de jet environ 0,6 - 0,8 mil	temps de séchage : 5 - 10 min / 68°F	065: 18 h / 68°F 067: 12 h / 68°F 60 min / 140°F IR: approx. 15 min		48 h / 68°F	X



Peter Kwasny Inc. • 400 Oser Ave. Suite 1650 • Hauppauge, NY 11788
Phone: +1 727 6411462 • info@spraymax.com • www.spraymax.com
Téléphonez gratuitement en Amérique du Nord: 1-844-426-6330 / order@kwasny.us

Peter Kwasny GmbH • Heilbronner Straße 96 • D-74831 Gundelsheim • Telefon: +49 62 69 / 95 - 0
Telefax: +49 62 69 / 95 80 • info@kwasny.de • www.kwasny.com