

Primaire réactif 2K



Prétraitement optimal

SprayMax Primaire réactif 2K

Les primaires acides sont utilisés depuis longtemps dans l'industrie automobile et offrent la meilleure sécurité possible aussi bien en termes de processus d'application qu'en terme de protection anti-corrosion. Les produits utilisés au par avant au pistolet sont désormais disponibles en technologie SprayMax. En d'autres termes, ils sont pour la première fois disponibles en aérosol 2K.

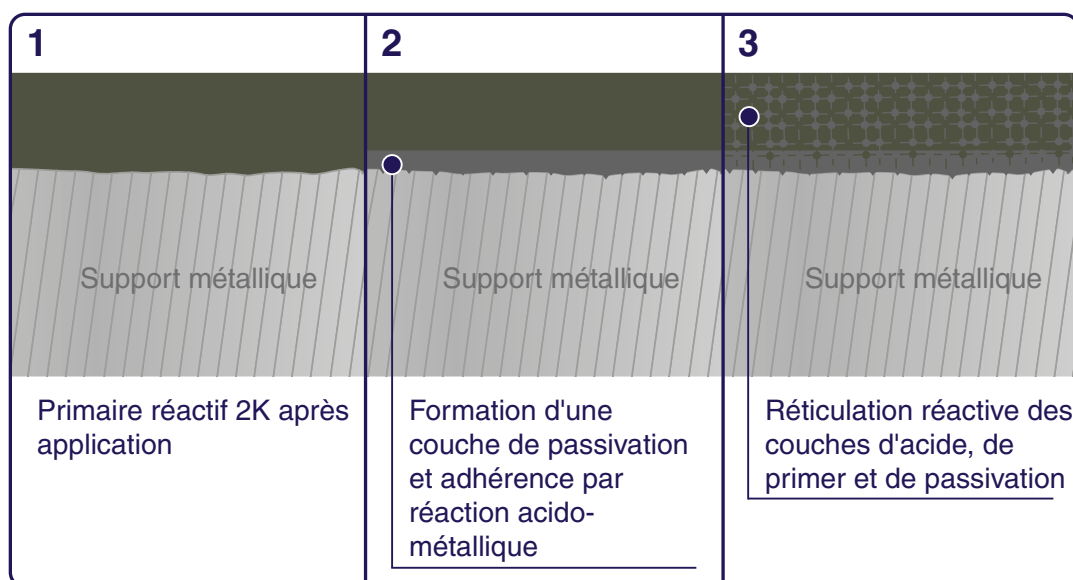
Le processus :

Application en couches fines, séchage très rapide, adhérence extrêmement élevée, en font un produit 2K idéal pour un résultat optimal. Par rapport à des apprêts classiques, les primaires acides 2K SprayMax offrent, de par leur processus chimique (voir l'illustration), des avantages inégalés.

Le primaire acide 2K présente les mêmes performances anticorrosion que l'application d'un apprêt dans en première monte : à savoir une interaction de la couche de passivation et une réticulation réactive.

Mode d'action des primaire réactif SprayMax 2K

Schéma en coupe transversale du processus de réaction :



En fonction des besoins

Lors des retouches de peinture suivantes, l'utilisateur peut ensuite combiner les produits SprayMax correspondant à la structure du système avec l'apprêt, la peinture de base, le vernis transparent en fonction de son besoin, par ex. réparation sous garantie ou à la valeur actuelle.

Flexibilité et fiabilité

L'utilisation simplifiée du primaires acide SprayMax permet d'utiliser les excellentes propriétés du produit pour retoucher de petites surfaces. Fiabilité de la protection anticorrosion. Une fois l'aérosol percuté, ses avantages peuvent être mis à profit durant 4 jours ouvrés (!). Inutile de procéder au mélange, l'aérosol peut être utilisé, à tout moment, de façon rapide, simple et à tous les postes de travail, indépendamment.

Réparation sous garantie

En raison de leur degré de réticulation et de leur excellent adhérence, les primaires acides sont généralisés chez les constructeurs automobile pour toutes les retouches sous garantie, destinées à restaurer l'état initial. Cela vaut également pour une utilisation sur le revêtement externe en aluminium des véhicules.

SprayMax Primaire réactif 2K

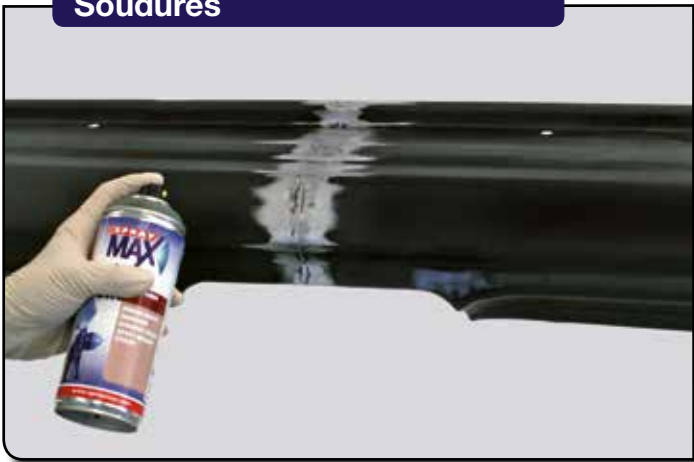
Cataphorèse - ponçage à cœur



Réparation sous garantie



Soudures



Apprêts en alu



Produit et avantages du processus :

- Très bonne adhérence également sur les supports les plus difficiles, les vieilles peintures et le mastic
- Protection anticorrosion optimale également sur les arêtes, et les points difficiles d'accès, aucun effet de cadre profilé
- Séchage rapide - application rapide, aucun mélange
- Forme le support idéal et présente le degré de réticulation nécessaire pour les étapes suivantes
- Traitement rapide et universel, via un procédé mouillé / mouillé, avec un grand nombre de peintures
- Simple et cependant utilisable partout pour une protection contre la corrosion rapide et fiable

La plus grande fiabilité pour une dépense minimale !



Informations techniques





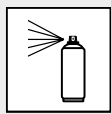
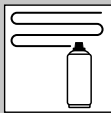
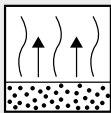
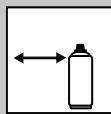
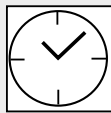

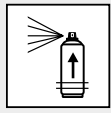
400ml
N°-Art.: 680 029
Teinte : gris olive

250ml
N°-Art.: 684 029
Teinte : gris olive

Apprêt recommandé:
Apprêt acrylique 2K
N°-Art.: 680 035

DOMAINE D'APPLICATION

Apprêt à deux composants pour une isolation rapide des parties poncées à cœur dans le domaine des peintures de retouche pour automobiles. Appliquer sur des supports propres et poncés tels que l'acier, et notamment l'aluminium pour des supports trempés, des mastics 2K ou des peintures anciennes. Ne pas appliquer sur les peintures thermoplastiques ni sur les peintures à base de résine synthétique.

Prétraitement		Éliminer la rouille qui s'écaille. Poncer les supports et dégraisser en profondeur. N'appliquer que sur des supports secs et sans poussière.															
Percuter l'aérosol 2K		Bien agiter l'aérosol pendant 2 min. avant de le percuter. Retirer le bouton-pression rouge du capuchon. Tourner l'aérosol à 180° et placer le bouton pression sur la tige située à la base de l'aérosol. Placer l'aérosol muni du capuchon sur un support fixe, tête en haut. Appuyer sur le bouton d'amorçage doté de la boule jusqu'à ce qu'il arrive en butée. Bien agiter l'aérosol pendant 2 min. après amorçage.															
Préparation		Effectuer un essai de pulvérisation et vérifier la compatibilité et la teinte.															
Pulvérisations		1 – 2 couches.															
Temps de désolvatation		Respecter un temps d'aération de 5 min entre deux couches. Une couche saturée correspond à une épaisseur de film une fois sec de 15 µm env.															
Distance de pulvérisation		10 – 15 cm															
Séchage (20°C)		<table border="0"> <tbody> <tr> <td>Pulvérisations :</td> <td>1 x</td> <td>2 x</td> </tr> <tr> <td>Épaisseur du film :</td> <td>env. 15 µm</td> <td>env. 30 µm</td> </tr> <tr> <td>Hors poussière :</td> <td>10 min</td> <td>25 min</td> </tr> <tr> <td>Classe de séchage 1 selon la norme</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Peinture de finition :</td> <td>10 min</td> <td>25 min</td> </tr> </tbody> </table>	Pulvérisations :	1 x	2 x	Épaisseur du film :	env. 15 µm	env. 30 µm	Hors poussière :	10 min	25 min	Classe de séchage 1 selon la norme			Peinture de finition :	10 min	25 min
Pulvérisations :	1 x	2 x															
Épaisseur du film :	env. 15 µm	env. 30 µm															
Hors poussière :	10 min	25 min															
Classe de séchage 1 selon la norme																	
Peinture de finition :	10 min	25 min															
Attention!		ATTENTION : n'appliquer aucune peinture de finition avec de la peinture hydro ou un apprêt EP 2K. Ne pas recouvrir de mastic 2K UP.															
Délai d'utilisation		env. 96 heures à 20 °C															

DONNÉES TECHNIQUES: autres données techniques du produit, voir la fiche technique et la fiche de donnée de sécurité



Peter Kwasny GmbH • Heilbronner Straße 96 • D-74831 Gundelsheim • Telefon: +49 62 69 / 95 - 0
Telefax: +49 62 69 / 95 80 • info@kwasny.de • www.kwasny.com • www.spraymax.com

Auto-K-Herpé SAS • 100, route de Forbach • F-57350 Spicheren • Tél: 0 3 87 85 30 64
Fax: 0 3 87 87 37 10 • autokherpe@kwasny.fr • www.kwasny.fr • www.spraymax.com