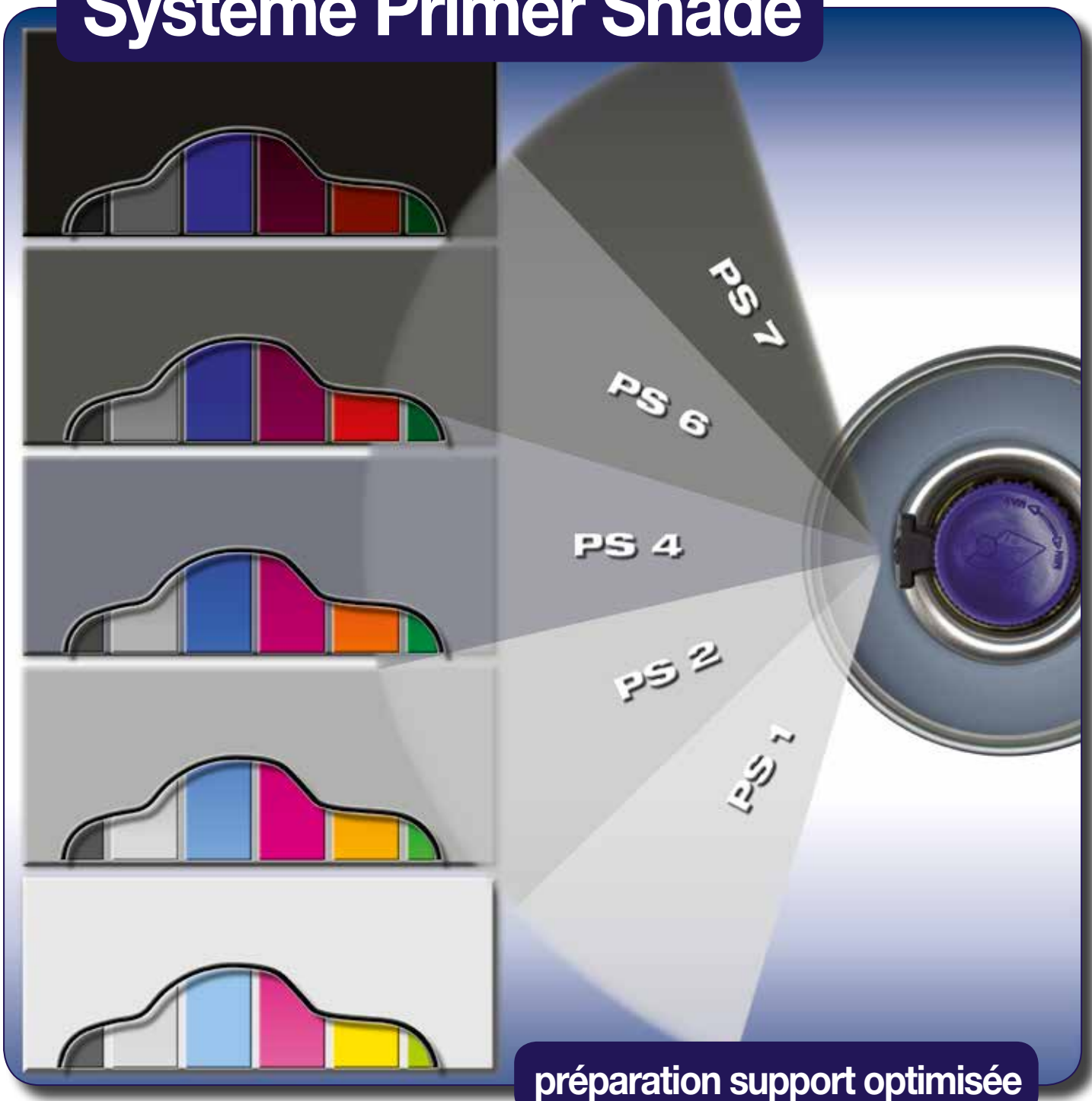


Systeme Primer Shade



préparation support optimisée

Systeme Primer Shade

Choisir le Primer Shade à pulvériser en fonction du coloris de finition à appliquer.

Problème : la précision du coloris

Chaque coloris véhicule et chaque nuance présente un degré de clarté défini. Si ce degré de clarté ne correspond pas à celui du support, ce dernier influe négativement sur le pouvoir couvrant de la peinture, sa précision et son rendu global.

Problème : coût du process

Pour la retouche, le bon choix de l'apprêt / primaire en fonction du support et de la teinte de finition qui va être appliquée, va avoir des conséquences sur les temps d'application, la consommation de produit et donc sur le coût total de la mise en peinture. Ceci vaut particulièrement pour les teintes actuelles et les épaisseurs de film peinture appliquées aujourd'hui.

Action

Développement de différentes nuances de gris allant du blanc au noir, avec une application plus facile et un séchage plus rapide. Avec le Système SprayMax Primer Shade, vous obtenez plus rapidement une précision de teinte nettement supérieure, il en résulte moins de passages lors de la pulvérisation et une consommation produit moindre.

Résultat

Meilleure correspondance des teintes, meilleure finition de surface et un rendu parfait des retouches peinture. Le Système Primer Shade favorise un pouvoir couvrant total, et donc un coût moindre et une plus grande productivité.



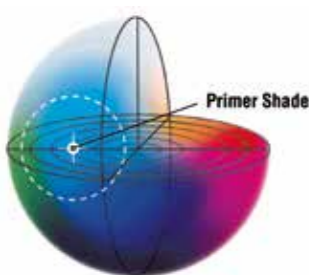
Avantages produit

- Applicable sur toutes les surfaces métalliques
- Adhérence exceptionnelle et haute protection anticorrosion
- Pouvoir garnissant élevé
- Utilisable en tant que Primaire ou Primaire / Apprêt
- Disponible en différents niveaux de clarté
- Peut être recouvert par une peinture hydrodiluable ou solvantée
- Possibilité de travailler en mouillé sur mouillé
- Rendu lisse, séchage rapide
- Ponçage facile.
- Idéal pour les Retouches - Spot Repairs (notamment pour des éléments poncés à coeur)

Avantages du processus

- Gains de temps :
 - précision de la teinte obtenue plus rapidement
 - pas de variation de teinte
 - qualité de finition atteinte plus rapidement
 - Suppression de certaines étapes – plus besoin d'appliquer un voile préalable de coloris à la pulvérisation de la teinte.
 - séchage plus rapide et ponçage facile
 - facilite la technique de refonte
 - Gains de produit :
 - moins de pulvérisations pour atteindre la précision de teinte
 - qualité de finition obtenue plus rapidement
- = **augmentation de la productivité et du nombre de retouches peinture effectuées.**

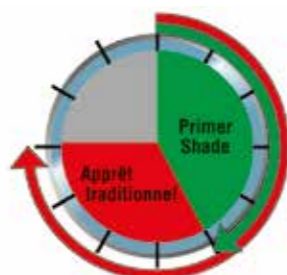
Grande précision du coloris



Grande précision du coloris

- Même en partant d'un support poncé à coeur

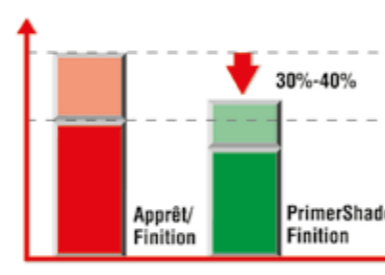
Gains de temps



Gains de temps

- Moins de passages de Pulvérisation
- Traitement mouillé sur mouillé
- Séchage rapide
- Ponçage facile

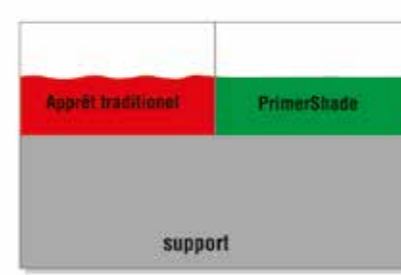
Gains de produit



Gains de produit

- Moins de passages de pulvérisation
- Meilleur pouvoir couvrant
- Consommation plus faible

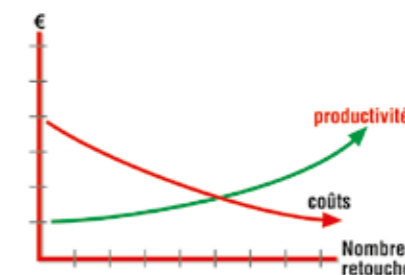
Finition



Finition

- Meilleure finition
- Meilleur rendu global

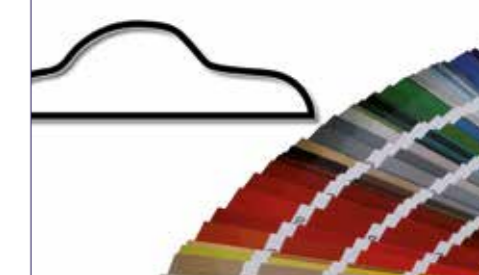
Productivité



Productivité

- Coût global de la Retouche plus faible
- Davantage de réparations et retouches peinture réalisées par l'atelier

Application



Application

- Système approprié à tous les véhicules –
- Rendement plus élevé

Données techniques





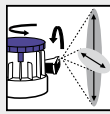

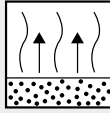
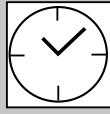

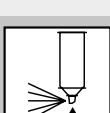
Codes articles:

680 271, blanc
680 272, gris clair
680 274, gris moyen
680 276, gris foncé
680 277, noir

680 278, beige

DOMAINE D'APPLICATION

Recommandé pour les retouches / spot repairs et la mise en peinture d'éléments, en tant que primaire anticorrosion ou apprêt. Supports appropriés : acier, acier galvanisé, aluminium, plastique renforcé de fibre de verre, ancienne peinture durcie, apprêt de pièces de rechange, supports polyester. (Ne pas recouvrir avec des produits polyester et epoxy.)

Préparation du support		Retirer toute trace de corrosion du point endommagé, le poncer à fond, le nettoyer et le dégraisser.
Opération préalable		Agiter vigoureusement l'aérosol durant deux minutes, procéder à un essai de pulvérisation en dehors du support à traiter, vérifier la teinte de l'apprêt et sa compatibilité avec le coloris.
Tête de pulvérisation		Régler la tête de pulvérisation.
Pulvérisations		Washprimer : 1 (env. 15 µm) Impression : 1 à 2 pulvérisations (env. 15-30 µm) Apprêt : 2 à 3 pulvérisations (env. 30-50 µm)
Temps d'évaporation		3 - 5 minutes d'évaporation entre les pulvérisations
Séchage (20°C)		Hors poussière : 10-12 min, manipulable : env. 15 min, ponçable après environ 25 min. IR : 7 min (rayonnement IR à ondes courtes) (Ces valeurs se réfèrent à une épaisseur de film sec d'env. 30 µm et une température ambiante de 20 °C)
Traitement ultérieur		Ponçage à l'eau au P 800 ou ponçage à sec, traitement mouillé sur mouillé possible après 15 - 30 min de temps d'évaporation. Les Primer Shade SprayMax® peuvent être recouverts par des apprêts, finitions brillant direct, teintes de base et peintures hydrodiluable traditionnelles. (Ne pas recouvrir avec des produits polyester et epoxy)
Fin du mode opératoire		Au terme du processus de peinture, retourner l'aérosol et purger la valve.

DONNEES TECHNIQUES

Pour les autres données techniques du produit, voir la fiche technique et la fiche de données sécurité



Peter Kwasny GmbH • Heilbronner Straße 96 • D-74831 Gundelsheim • Telefon: +49 62 69 / 95 - 0
Telefax: +49 62 69 / 95 80 • info@kwasny.de • www.kwasny.com • www.spraymax.com

Auto-K-Herpé SAS • 100, route de Forbach • F-57350 Spicheren • Tél: 0 3 87 85 30 64
Fax: 0 3 87 87 37 10 • autokherpe@kwasny.fr • www.kwasny.fr • www.spraymax.com