



# UV Lack Repair im System



# UV Lack Repair im System

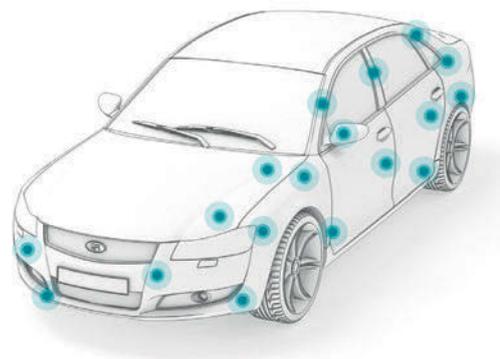
## Marktsituation

Produkte mit UV-Trocknung sind seit Jahren im Lackier- und Reparaturmarkt etabliert und bewährt. Vor allem im Füllerbereich werden die Produkte bevorzugt eingesetzt, da die damit realisierbaren Zeitvorteile bei der Trocknung, die Lackier- und Reparaturprozesse beschleunigen. Dadurch gestalten diese sich flexibler und damit auch wesentlich wirtschaftlicher.

Die schnelleren Prozesszeiten und damit einhergehend die Kostenvorteile neutralisieren damit die durch die besondere Chemie verursachten höheren UV-Materialeinsatzkosten sowie die Anschaffungskosten für das nötige UV-Equipment, wie z.B. den speziellen UV-Trocknungslampen.

## Bereich Spot Repair

Speziell in dem Bereich Spot Repair, also Lackreparaturen in definierter Größe bis ca. DIN A4, kann der UV-Prozess entsprechend punkten. Sowohl im direkten Vergleich zu herkömmlichen Flüssiglacken, als auch im Vergleich zu den Lacken neuester Generation, den Lackprodukten mit schneller Trocknung, in der Aerosoldose oder für die Pistolenapplikation – der UV-Prozess hat die günstigeren Prozesszeiten.



## Faktor Zeit

Die UV-Chemie in Verbindung mit der UV-Trocknung ermöglichen extrem schnelle Trocken- und Prozesszeiten, eröffnen den K+L Betrieben eine Vielzahl von Optimierungen, Kostensenkungen und Steigerung der möglichen Reparaturdurchläufe.

## Vergleich

Schadensgröße: Jeweils DIN A4 incl. Einblendzone  
 Gesamtprozesszeit: Bearbeitung und Trockenzeit



## Prozessvorteile

- Schnelle Reparaturprozesse z.B. beim Trocknen, Schleifen und Polieren
- Höhere Flexibilität bei Planung und Auslastung der Arbeitsplätze
- Mehr und wirtschaftlichere Reparaturen bei gleichem Personal und Ausstattung

# UV Lack Repair im System

Beispielhafte Anwendung / Schritt für Schritt



Ausgangssituation. Streifschaden im lackierten Kunststoffstossfänger.



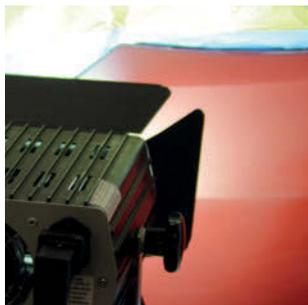
Schadstelle mit Silikonentferner reinigen. Gereinigte Fläche anschließend polieren, erneut reinigen.



Schadstelle schleifen z.B. P320, anschließend mit Silikonentferner reinigen. Kunststoffhaftvermittler aufbringen.



UV-Füller aufschütteln, mit ca. 1-2 Spritzgängen (40-50 µm) applizieren, anschließend ca. 1 Minute Abluftzeit.



UV-Füller mit UV Lampe 4 Minuten trocknen. (UV-A Lampe Lichtwellenlänge von 320-400 nm)



Durch die Trocknung entstandenen Klebefilm mit speziellen UV-Reiniger entfernen, Fläche schleifen, Randzonen anmattieren.



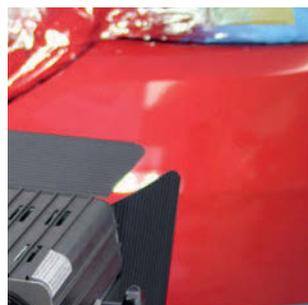
Gemessenen und ausgemischten Basislack in 2-3 Spritzgängen applizieren. Luftrocknen.



UV-Klarlack mit 1-2 Spritzgängen mit Zwischenabluft applizieren.



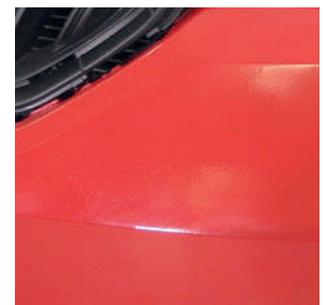
Unmittelbar nach dem UV-Klarlack den UV-Beispritzlack in den Klarlack und den Randbereich einblenden. 1 Minute ablüften.



Fläche mit UV Lampe 4 Minuten trocknen. (UV-A Lampe Lichtwellenlänge von 320-400 nm)



Evtl. Lackeinschlüsse und den Randzonenbereich auspolieren.



Fertige Lack Repair



## Produktvorteile

- Gute Haftung auf Metallen, Stahl, Alu, GfK und weiteren Kunststoffen, Spachtel
- Hohergebieg, hohes Füllvermögen, viele und hohe Schichten
- Extrem kurze Trocknungszeiten, reduzierte Energiekosten
- Sofort applikationsfähig, kein Mischen
- Keine Topfzeit, lange Haltbarkeit, weniger Materialverlust

## UV-Füller + UV-Reiniger



### Verarbeitung

**UV-Füller:** Hocheffizienter und hochergiebiger UV-Füller besonders geeignet für die Reparaturlackierung in Industrie und Handwerk.

Art.-Nr.: 680 019

**UV-Reiniger:** Reinigungsmittel zur gründlichen Entfernung der Klebeschicht des SprayMax UV-Füllers Art.-Nr.: 680 019 nach der UV Trocknung.

Art.-Nr.: 680 290

### Vorteile

**UV-Füller:**

- Hohes Füllvermögen
- Besonders für Spot Repair
- Als Isolierfüller geeignet
- Hohe Produktivität

**UV-Reiniger:**

- Entfernt die Klebeschicht des UV-Füllers nach der UV Trocknung
- Höchste Ergiebigkeit
- Gleichmäßige Verteilung

## UV-Klarlack Glanz



### Verarbeitung

1 Komponenten UV-Klarlack für die schnelle Beschichtung und Versiegelung von Reparatur- und Neulackierungen. Härtet bei einer UV-A Lichtwellenlänge von 320-400 nm.

Art.-Nr.: 680 059

### Vorteile

- Leichte Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Keine Farbtonabweichung
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Sehr guter Verlauf
- Sehr gute Polierbarkeit

## UV-Beispritzverdünnung



### Verarbeitung

Die UV-Beispritzverdünnung ist ein Spezialprodukt für homogene Lackierübergänge im Beilackierbereich unter Verwendung des SprayMax UV-Klarlackes Art.-Nr.: 680 059.

Art.-Nr.: 680 091

### Vorteile

- Übergangslose Randzonen im Beilackierbereich
- Hervorragendes Anlösevermögen
- Keine Farbtonabweichungen
- Trocknet matt auf, muss poliert werden
- Speziell zum Polieren