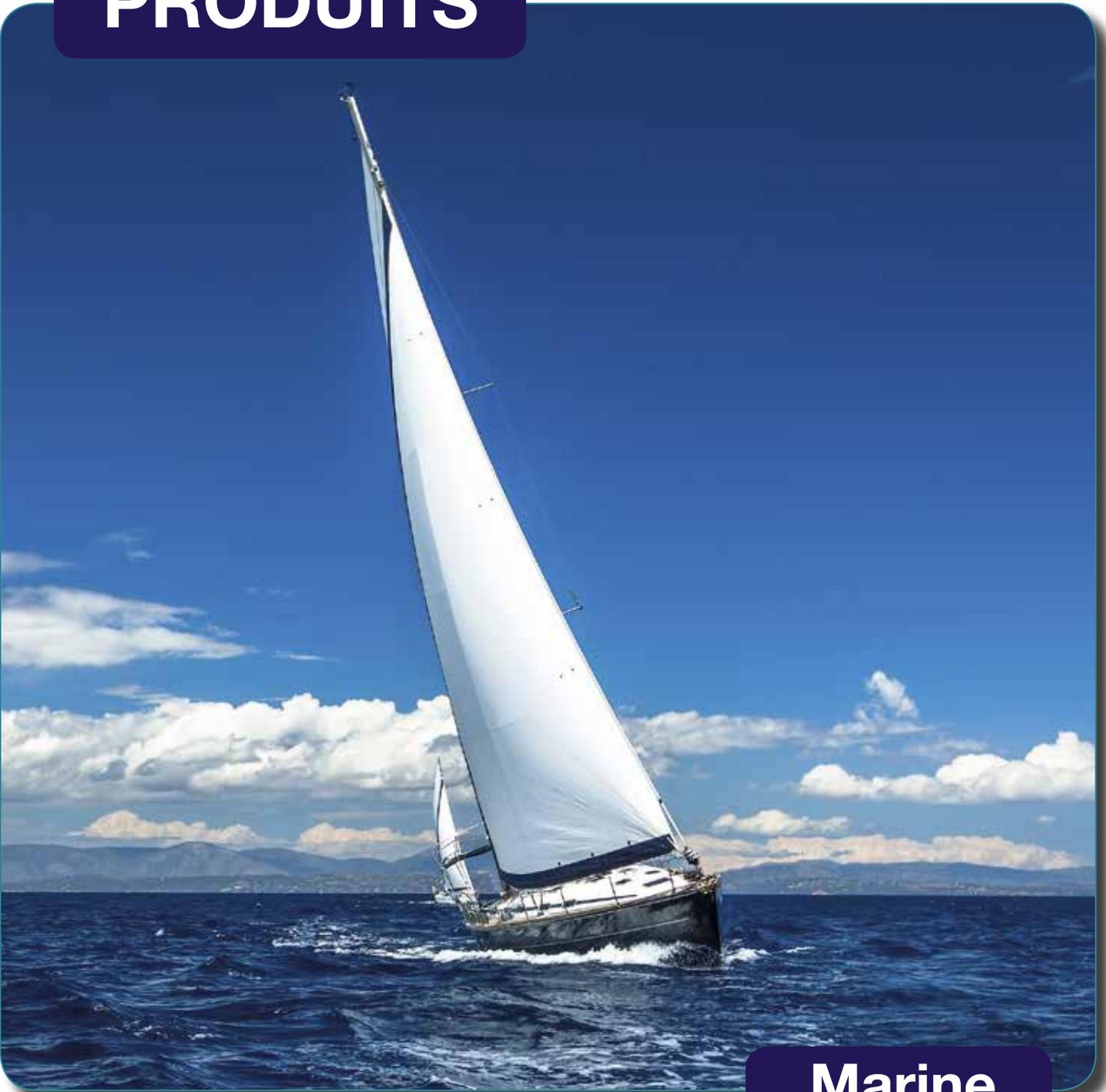


PRODUITS



Marine



Primaire Epoxy
2K anti-corrosion

Grundmaterial
Metal

Grundmaterial
GFK

Apprêt Epoxy 2K

Mastic 2K

Apprêt Epoxy 2K

Teinte de finition 2K P.U.

1

2

3

Peinture Antisalissures 1K

1 Dégâts
de surface

2 Dégâts jusqu'à
l'apprêt

3 Dégâts jusqu'à
la coque du bateau

Nettoyant silicone hydro



N° Art. / Couleur

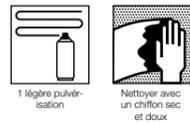
688 021
Transparent
400 ml

Traitement

Nettoyant à base d'eau, à teneur réduite en solvant et riche en substances actives, pour un emploi uniquement pour des peintures hydro. Ce produit hautement efficace renforce l'adhérence et réduit le risque électrostatique. Pouvoir nettoyant et dégraissant élevé.

Avantages

- Pouvoir nettoyant et dégraissant élevé
- Renforce l'adhérence
- Améliore le rendement
- Répartition homogène
- Réduit le risque électrostatique
- Tout particulièrement adapté aux peintures hydro



Primaire Epoxy 2K anti-corrosion



N° Art. / Couleur

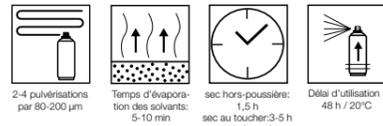
688 010
Brun - rouge
400 ml

Traitement

Primaire époxy anti-corrosion 2 composants pour la réparation de pièces de bateaux en acier et aluminium. (Veuillez respecter la fiche technique)

Avantages

- Excellentes propriétés anticorrosion
- Idéal pour la mise en peinture de nouvelles pièces ou la restauration de composants
- Excellente adhérence
- Convient au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison.
- Peut être utilisé avec ou sans ponçage



Apprêt Epoxy 2K



N° Art. / Couleur

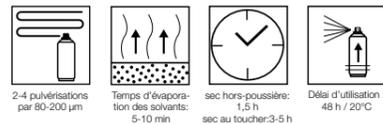
688 011
Blanc
400 ml

Traitement

Primaire époxy 2 composants de qualité professionnelle pour bateaux en fibres de verre, peut être également utilisé comme primaire de charge pour les surfaces métalliques. Appliquez au préalable l'apprêt anticorrosion SprayMax Marine 2K EP. (Veuillez respecter la fiche technique)

Avantages

- Idéal comme primaire pour les peintures antisalissures ou les couches de finitions
- Convient également à la protection contre l'osmose sur les coques en fibres de verre
- Convient au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison.
- Pour les matériaux en résine époxy et en polyester



Résine Epoxy 2K



N° Art. / Couleur

688 001
Gris clair

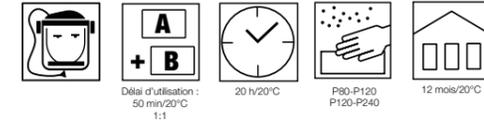
Contient :
Résine époxy
Composant A
375 ml
+
Durcisseur
Composant B
375 ml

Traitement

Résine époxy 2 composants à faible densité pour la réparation des bateaux. Pour toute application sur du Gelcoat, fibre de verre, bois, acier, aluminium, etc. (sauf polyéthylène et propylène).

Avantages

- Peut être appliqué au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison
- Résistance élevée même lors de grosses épaisseurs
- Stabilité après séchage (moins de 5%)
- Très bonne résistance mécanique (avec durcisseur)
- Facile à appliquer
- Peut être recouvert de peinture époxy, polyuréthane, teintes antisalissures, etc.



Résine Epoxy 2K



N° Art. / Couleur

688 002
Transparent

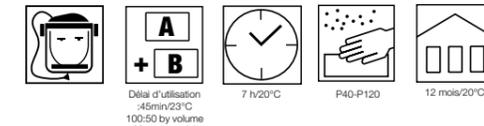
Contient :
Résine époxy
Composant A
625 g
+
Durcisseur
Composant B
275 g

Traitement

Résine époxy 2 composants à haute densité pour la réparation d'éléments et collage. Pour toute application sur du Gelcoat, bois, acier, aluminium.

Avantages

- Peut être appliqué au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison
- Excellente propriété mécanique, grande résistance à la température
- Temps de séchage allongé pour permettre de travailler la résine



Teinte de finition 2K P.U.



N° Art. / Couleur

688 012
Blanc
400 ml

688 013
Bleu
400 ml

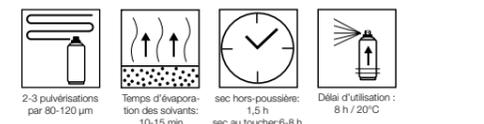
688 015
Noir
400 ml

Traitement

Teinte de finition PU 2 composants de qualité professionnelle pour les applications maritimes, en particulier pour la protection de zones au-dessous de la ligne de flottaison (Veuillez respecter la fiche technique)

Avantages

- Applicable sur tous les apprêts
- Protège les surfaces du temps et des dommages
- Protection contre les rayures, le sel, les rayons UV.



Réparation fibre de verre

Au-dessus de la ligne de flottaison

Peinture Antisalissures 1K



N° Art. /
Couleur

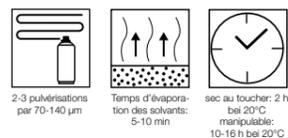
688 017
Bleu foncé
400 ml
688 018
Blanc
400 ml
688 019
Noir
400 ml

Traitement

Teinte de finition contenant des solvants permettant des applications sous la ligne de flottaison. Convient pour tous types de bateaux allant à une vitesse maximale de 30 nœuds. Idéal pour les eaux douces et saumâtres. (Veuillez respecter la fiche technique)

Avantages

- Sans biocide
- Applicable sur toutes les surfaces
- Excellent pouvoir d'adhérence
- Très bon pouvoir couvrant
- Séchage rapide



2-3 pulvérisations par 70-140 µm
Temps d'évaporation des solvants: 5-10 min
sec au toucher: 2 h
bei 20°C
manipulable: 10-16 h bei 20°C

Control Finish 1K



N° Art. /
Couleur

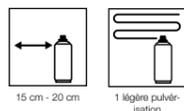
688 016
Transparent
400 ml

Traitement

Pour un contrôle optimal du résultat final de la teinte de finition (Veuillez respecter la fiche technique)

Avantages

- Met en évidence les résidus polish ainsi que les résidus de ponçage
- Application rapide et facile
- Gain de temps



15 cm - 20 cm
1 légère pulvérisation



Dégâts

Nettoyage de la zone avec le nettoyant silicone hydro 1K

Poncer la surface avec du papier P80-120

Dommages plus importants : réparer avec du mastic époxy 2K



Puis poncer le mastic avec du papier P120

Nettoyer la surface avec le nettoyant silicone

Si nécessaire essayer avec un chiffon

Percuter l'apprêt époxy 2K



Appliquer 2-4 pulvérisations avec un temps de désolvatation de 5 à 10min. entre chaque application

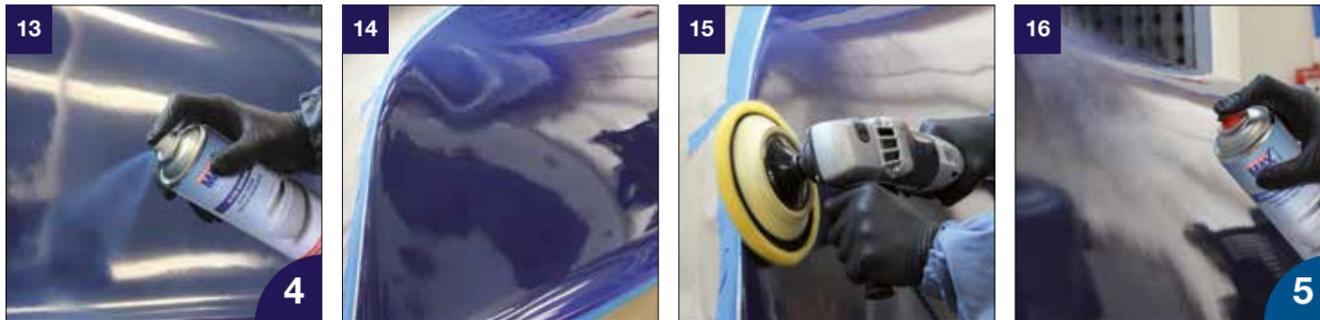
Vérifier la teinte de finition

Appliquer la teinte de finition 2K P.U.

Appliquez 2 à 3 couches uniformes de peinture de finition 2K PUR

Réparation fibre de verre

Au-dessus de la ligne de flottaison



13 Temps de désolvatation entre chaque couche : 10-15min.
14 Laisser sécher : hors poussière 1h30 / peut être polis après 24 heures à 20°C
15 Si nécessaire polir la surface de raccord (possible après 24h)
16 Contôler la teinte de finition à l'aide du Finish Control 1K



17 Passer un chiffon propre sur la surface appliqué avec l'aérosol Finish Control et vérifier visuellement la teinte
18 Le processus de réparation est terminé jusqu'à la couche de finition (au-dessus de la ligne de flottaison)

Réparation fibre de verre

Sous la ligne de flottaison



1 Si nécessaire appliquer un tampon rugueux sur la surface sous la ligne de flottaison
2 Nettoyer la zone avec du nettoyant 1K silicone Hydro
3 Si nécessaire essayer avec un chiffon
4 Vérifier la teinte de finition



5 Appliquer la peinture antisalissures 1K
6 Appliquer 2-3min. couches avec un temps de désolvatation de 5-10min.
7 Laisser sécher : hors poussière après 1h / manipulable après 10-16h à 20°C
8 Le processus de réparation est terminé en-dessous de la ligne de flottaison



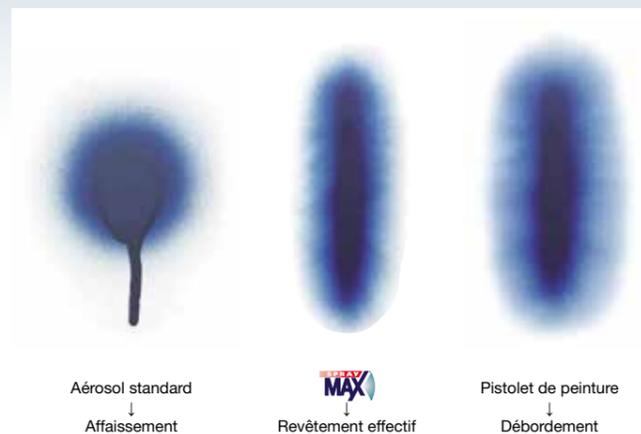
Avant

Après

Comparaison des géométries de jet

Une peinture en aérosols peut changer le monde de la peinture

Le cœur de la technologie des aérosols SprayMax est une combinaison de gaz propulseur, d'un diffuseur innovant et d'une valve spécifique. Cette technologie permet d'appliquer un jet large comme un pistolet de peinture, mais avec moins de brouillard de pulvérisation.

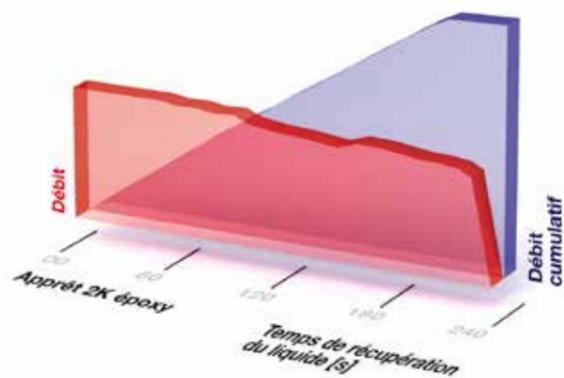


Aérosol standard → Affaissement
 SprayMax → Revêtement effectif
 Pistolet de peinture → Débordement

Pression constante

Courbe de pression et débit*

Une caractéristique importante des aérosols SprayMax est la pression constante lors de l'application. En raison de la formulation unique, la pression et le débit des aérosols SprayMax restent constant jusqu'à ce que l'aérosol soit complètement vide.



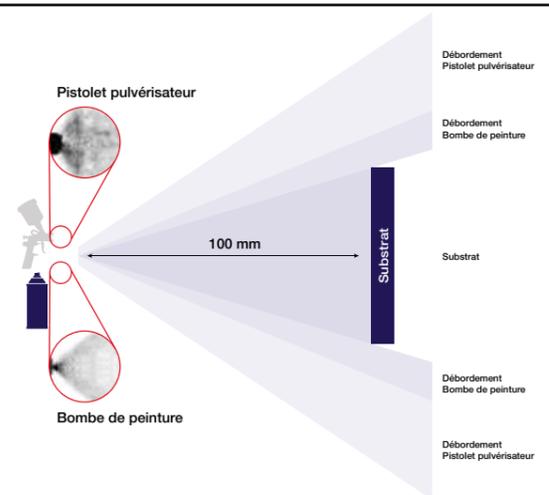
Exemple : Primaire 2K Epoxy

Pulvérisation

Courbe de pression et débit*

Les aérosols SprayMax s'appliquent de façon homogène avec des bords de pulvérisation définis et un faible brouillard de pulvérisation. Une garantie pour des applications professionnelles, quel que soit le produit, qu'il s'agisse d'un primaire, d'une peinture de finition ou d'un vernis transparent.

La pulvérisation optimal SprayMax permet un travail efficace, en particulier pour la réduction du brouillard de pulvérisation par rapport aux pistolets de peinture, ce qui le rend avantageux pour de nombreuses applications.



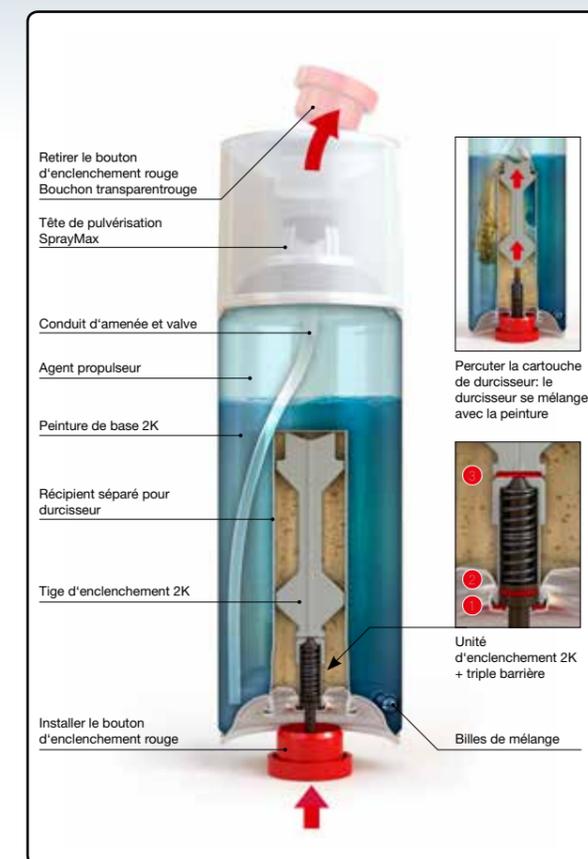
2K Technologie

Définition de la technologie 2 composants SprayMax

- La technologie 2K SprayMax combine deux composants dans un seul aérosol, une peinture et un durcisseur
- Le durcisseur est intégré dans une cartouche séparée
- Le durcisseur est activé et libéré par une simple pression, puis mélangé à la peinture
- La technologie SprayMax 2K garantit un résultat et un produit de qualité optimale, similaires à une peinture professionnelle réalisée avec un pistolet peinture

Mode d'emploi 2K

1. Vérifier le produit.
S'assurer d'avoir le bon produit. Si, par inadvertance, il devait s'agir du mauvais produit, cet aérosol une fois percuté deviendrait inutilisable à la fin de sa durée de vie « pot life ».
2. Avant utilisation, bien agiter l'aérosol pendant 2 min. Après le bruit clair des billes mélangeuses.
3. Retirer le percuteur rouge du capuchon de l'aérosol, et placer le sur la tige située à la base de l'aérosol, sans l'incliner. Placer l'aérosol muni du percuteur, capuchon en bas, sur un support stable et horizontal.
4. Percuter l'aérosol.
Percuter l'aérosol en exerçant une pression verticale régulière. Un déclic sonore est alors émis. Appuyer une seule fois.
5. Jeter immédiatement le percuteur rouge à la poubelle afin de toujours savoir quels aérosols ont déjà été percutés, et ce en particulier si plusieurs aérosols sont disponibles.
6. Noter la date et l'heure de la percussure sur l'aérosol, en précisant : « percuté le ». La date limite d'utilisation définie par les fiches techniques est applicable pour une température ambiante de 20°C. La date limite d'utilisation varie en fonction de la température ambiante. Si la température est plus basse, la date limite d'utilisation peut être plus importante, et inversement.



7. Bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 min., en s'assurant de bien entendre le bruit des billes mélangeuses.
8. Effectuer un essai de pulvérisation et vérifier le produit. Pendant l'essai de pulvérisation, observer si le diffuseur pulvérise proprement et de façon homogène. Pour les teintes d'origine ou les autres couleurs, contrôler le coloris.
9. Purger la valve.
Une fois le processus terminé, la valve doit être purgée, en retournant l'aérosol et en pulvérisant quelques secondes.

(Voir animation sur : <https://www.spraymax.com/fr/technologie>)

Avantages

- Réparations faciles et rapides
- Nécessite peu d'investissement en équipement
- Meilleure qualité pour des peinture Marine
- Flexibilité optimale pour la réparation
- Aérosols de qualité professionnelle

