

2K Säure-Primer



Optimale Vorbehandlung

SprayMax 2K Säure-Primer

Säure-Primer werden seit langem im Automobilbau eingesetzt und bieten sowohl im Applikationsprozess als auch über die Produkteigenschaften (Grundierung und Korrosionsschutz) größtmögliche Sicherheit. Die im OEM-Bereich, bzw. mittels Pistolenapplikation bewährten Eigenschaften sind nun in der SprayMax Technologie, d.h. erstmals in der 2K Spraydose verfügbar.

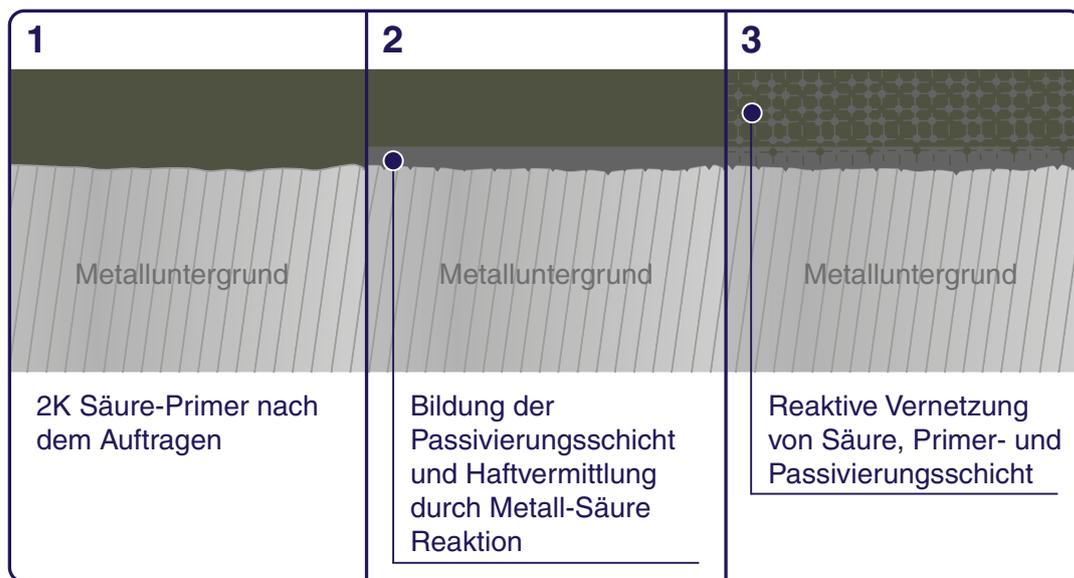
Der Prozess

Dünne Schichten, sehr schnelle Trocknung, verbunden mit einer extrem starken Haftung machen den 2K Säure-Primer zu einer optimalen Grundierung. Durch den chemischen Prozess (siehe Schaubild) bietet der SprayMax 2K Säure-Primer gegenüber den klassischen Grundierungen unerreichte Vorteile.

Der 2K Säure-Primer erzeugt die Korrosionsschutzleistung analog dem Grundierungsprozess der Serienproduktion: Ein Zusammenwirken von Passivierungsschicht und Reaktionsvernetzung.

Wirkungsweise 2K Säure-Primer

Querschnittschema des Reaktionsablaufes:



Anforderungsgerecht

Bei dem nachfolgenden Reparatur-Lackaufbau kann der Anwender dann entsprechend den Anforderungen - z. B. Garantiereparatur oder Zeitwertreparatur - die entsprechenden SprayMax Produkte im Systemaufbau mit (Füller, Basislack, Klarlack) kombinieren.

Flexibilität und Sicherheit

Der unkomplizierte Einsatz des SprayMax Säure-Primers ermöglicht die flächendeckende Anwendung der herausragenden Produkteigenschaft: Sicherheit im Korrosionsschutz. Einmal ausgelöst, können die Vorteile 4 Arbeitstage (!) zur Anwendung kommen. Ein Anmischen entfällt, die Dose ist für vielfältigsten Korrosionsschutz schnell, unkompliziert und auf allen Arbeitsplätzen, unabhängig von Leitungen und Kabine jederzeit einsatzfähig!

Garantiereparatur

Aufgrund der Vernetzung und der hervorragenden Haftung sind von OEMs für alle Garantiereparaturen, bei denen es auf die Wiederherstellung des ursprünglichen Zustandes ankommt, Säureprimer vorgeschrieben. Dies gilt insbesondere für den Einsatz auf Aluminium-Außenhaut von Fahrzeugen.

SprayMax 2K Säure-Primer

KTL - Durchschliffstellen



Garantiereparatur



Einschweißungen



Alu-Grundierungen



Produkt und Prozessvorteile:

- Sehr gute Haftung - auch auf schwierigsten Untergründen, Altlackierungen und Spachtel
- Hervorragender Korrosionsschutz - auch auf Kanten und schwer zugänglichen Stellen, kein Bilderrahmeneffekt
- Schnelle Trocknung - schnelle Prozesszeiten, kein Anmischen
- Bildet den idealen Untergrund und Vernetzung für alle nachfolgenden Aufbauten
- Universelle, schnelle Verarbeitung - durch "nass-in-nass" - Verfahren mit einer Vielzahl von Füllern
- Einfach und dennoch auf allen Arbeitsplätzen zum schnellen, sicheren Korrosionsschutz einsetzbar

Größtmögliche Sicherheit bei minimalem Aufwand!



Technische Daten



400ml
Art.Nr.: 680 029
Farbe: olivgrau

250ml
Art.Nr.: 684 029
Farbe: olivgrau

Empfohlener Füller:
2K Acryl-Schleiffüller
Art.Nr.: 680 035

ANWENDUNGSBEREICH

2 Komponenten Grundierung zur schnellen Isolierung von Durchschliffstellen im Rahmen einer Autoreparaturlackierung. Für gereinigte und geschliffene Untergründe wie Stahl und besonders Aluminium. Ausgehärtete Untergründe, 2K Spachtelmassen und Altackierungen. Nicht auf thermoplastische Lackierungen und nicht auf Kunstharzlackierungen applizieren.

Vorbehandlung		Lösen Rost entfernen. Untergründe schleifen und gründlich entfetten. Nur auf staubfreie und trockene Untergründe lackieren.															
Auslösen 2K Dose		Dose vor dem Auslösen 2 min gründlich schütteln. Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und Druckknopf auf Stift im Dosenboden aufsetzen. Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken. Dose nach dem Auslösen erneut 2 min gründlich schütteln.															
Vorbereitung		Durch Probesprühen Verträglichkeit und Farbton prüfen.															
Spritzgänge		1 – 2 Spritzgänge.															
Ablüftzeit		5 min Zwischenablüftzeit zwischen 2 Spritzgängen einhalten. Einem satten Spritzgang entspricht eine Trockenfilmschichtdicke von ca. 15 µm.															
Spritzabstand		10 – 15 cm															
Trocknung (20°C)		<table border="0"> <tr> <td>Spritzgänge:</td> <td>1 x</td> <td>2 x</td> </tr> <tr> <td>Trockenfilmschichtdicke:</td> <td>ca. 15 µm</td> <td>ca. 30 µm</td> </tr> <tr> <td>staubtrocken:</td> <td>10 min</td> <td>25 min</td> </tr> <tr> <td>Trockenstufe 1 nach DIN 53150</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>überlackierbar:</td> <td>10 min</td> <td>25 min</td> </tr> </table>	Spritzgänge:	1 x	2 x	Trockenfilmschichtdicke:	ca. 15 µm	ca. 30 µm	staubtrocken:	10 min	25 min	Trockenstufe 1 nach DIN 53150			überlackierbar:	10 min	25 min
Spritzgänge:	1 x	2 x															
Trockenfilmschichtdicke:	ca. 15 µm	ca. 30 µm															
staubtrocken:	10 min	25 min															
Trockenstufe 1 nach DIN 53150																	
überlackierbar:	10 min	25 min															
Achtung!		ACHTUNG! Nicht mit Wasserlacken oder 2K EP Grundierungen überlackieren. Nicht mit 2K UP Spachtelmaterialien überarbeiten.															
Verarbeitungszeit:		ca. 96 Stunden bei 20 °C															

KENNDATEN: Weitere Produktkenndaten siehe technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt



THE WORLD OF
SPRAYPAINT