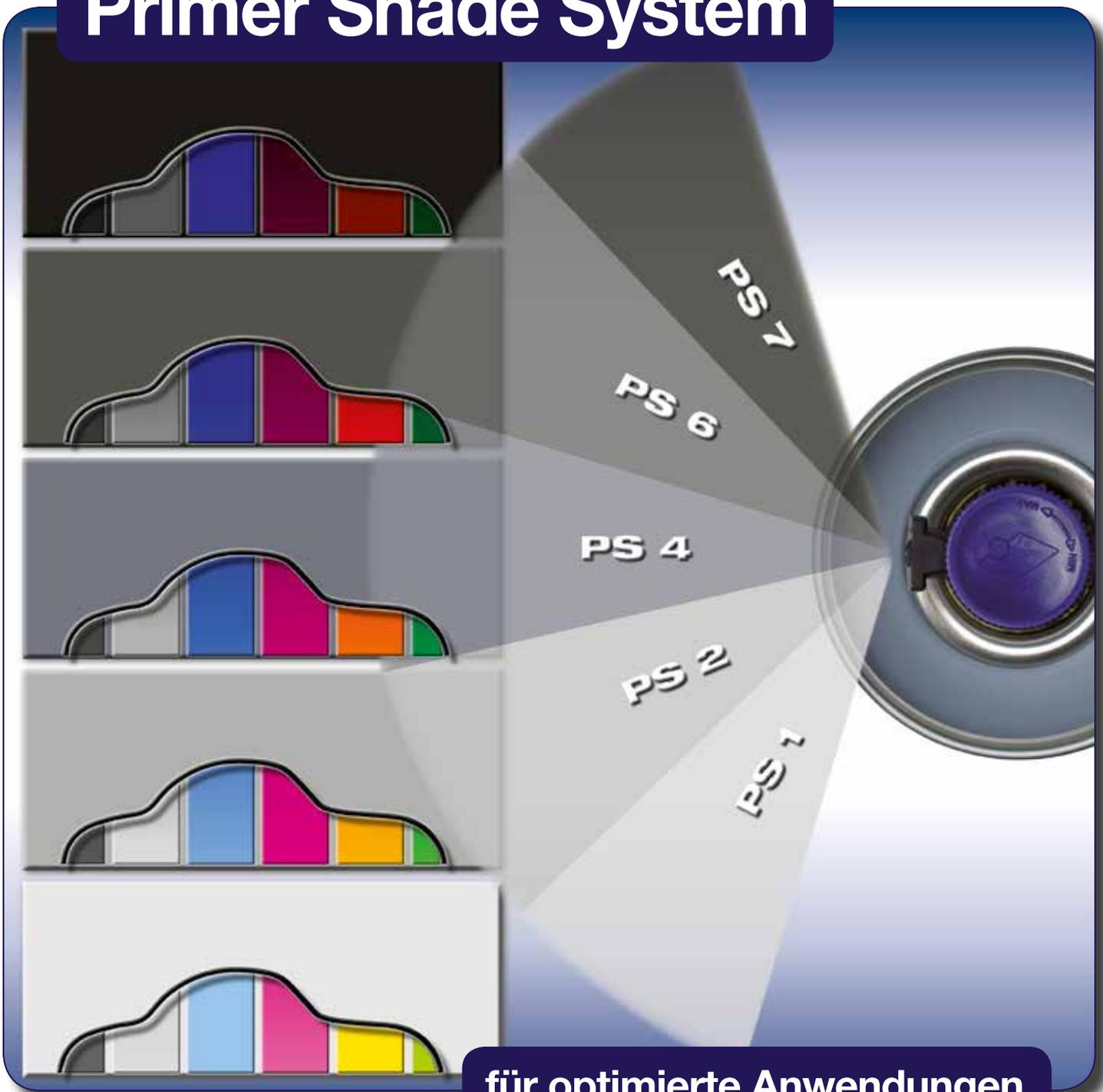


Primer Shade System



für optimierte Anwendungen

Primer Shade System

Die richtige Wahl - Farbton trifft auf Primer Shade

Problem: Farbtongenauigkeit

Jede Fahrzeuglackierung, bzw. jeder Farbton besitzt einen definierten Helligkeitsgrad. Stimmt dieser Helligkeitsgrad mit dem Helligkeitsgrad des Untergrundes nicht überein, beeinflusst dies das Deckvermögen des Farbtones, die Farbtongenauigkeit und den Farbtongesamteindruck negativ.

Problem: Prozesskosten

Bei Reparaturlackierungen bestimmt die richtige Wahl des einzusetzenden Füllers / Primers zum Untergrund und zu der folgenden Lackierung ganz entscheidend die Prozesszeiten, den Materialverbrauch und die gesamten Prozesskosten. Besonders bei den heutigen, modernen und schichtdickenoptimierten Basis- und Decklacken.

Aktion

Entwicklung von verschiedenen Graustufen von weiß bis schwarz, mit besserem Verlauf, schnellere Trocknung. Das SprayMax Primer Shade System ermöglicht eine wesentlich bessere und schnellere Farbtonpassgenauigkeit – bei gleichzeitig weniger Spritzgängen und geringerem Materialauftrag.

Resultat

Hohe Farbtonübereinstimmung im Gesamtaufbau, besserer Klarlackstand und perfektes Lackierergebnis für den Kleinschaden. Das Primer Shade System unterstützt die volle Deckkraft, mit weniger Aufwand und höherer Prozessproduktivität!



Produktvorteile

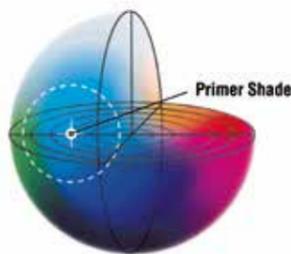
- Auf allen Metalloberflächen einsetzbar
- Hervorragende Haftung, hoher Korrosionsschutz
- Hohe Füllkraft
- Variabel als Primer oder als Primer / Füller einsetzbar
- In verschiedenen Helligkeitsabstufungen erhältlich
- Mit Wasserbasis- oder Lösemittellack überlackierbar
- Nass-in-Nass Verarbeitung möglich
- Glatter Verlauf, schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Ideal für SpotRepair- Reparaturlackierungen (Besonders bei Durchschliffstellen)

Prozessvorteile

- Zeitersparnis:
 - Schnellere Farbtonpassgenauigkeit
 - Keine Farbtonveränderung
 - Schnelle Erreichung des Decklackstandes
 - Wegfall von Arbeitsschritten – dünnes Vorlackieren entfällt
 - Schnellere Trocknung und gute Schleifbarkeit
 - Unterstützung der Einblendtechnik
- Materialersparnis:
 - Weniger Spritzgänge zur Farbtongenauigkeit
 - Schnellerer Lackstand

= **Steigerung der Gesamtproduktivität bzw. Anzahl der Reparaturlackierungen.**

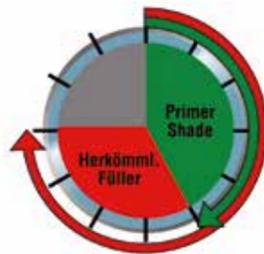
Höhere Farbtongenauigkeit



Höhere Farbtongenauigkeit

- Besonders bei Durchschliffstellen

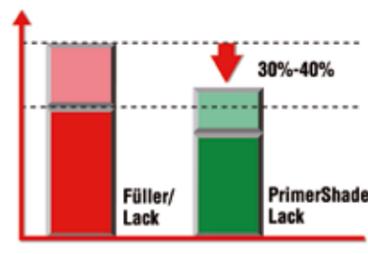
Zeitersparnis



Zeitersparnis

- Weniger Spritzgänge
- Nass-in-Nass Verarbeitung
- Schnellere Trocknung
- Bessere Schleifbarkeit

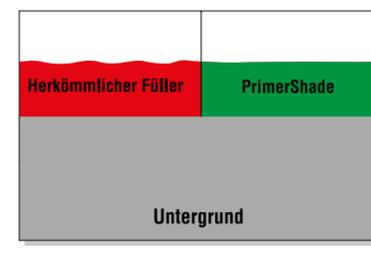
Materialkostenreduzierung



Materialkostenreduzierung

- Weniger Spritzgänge
- Bessere Deckkraft
- Weniger Verbrauch

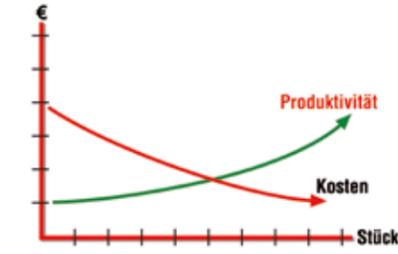
Lackstand



Lackstand

- Besserer Lackstand
- Besserer Farbtongesamteindruck

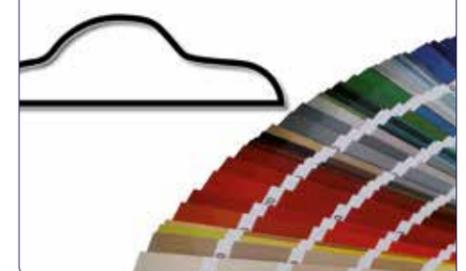
Produktivität



Produktivität

- Geringere Gesamtkosten
- Mehr Reparaturdurchläufe
- Höherer Durchsatz

Anwendung



Anwendung

- Für alle Fahrzeuge – und Fahrzeuglacke

Technische Daten



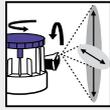
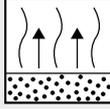
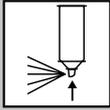
Artikelnummern:

680 271, weiß
 680 272, lichtgrau
 680 274, mittelgrau
 680 276, dunkelgrau
 680 277, schwarz

680 278, beige

ANWENDUNGSBEREICH

Empfohlen für Kleinschadenreparatur / Spot Repair und Teile-Lackierung, als Rostschutzgrundierung oder Grundierfüller. Geeignete Untergründe: Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium, GfK, ausgehärtete Altlackierung, Ersatzteilgrundierung, Polyester- Untergründe. (Nicht mit Polyester- und EP-Produkten überarbeiten)

Vorbehandlung		Schadstelle ggf. vollständig entrostet, anschleifen, reinigen und entfetten.
Vorbereitung		Dose 2 Minuten gründlich schütteln, Probesprühen, Farbton und Verträglichkeit prüfen.
Sprühkopf		Variatorsprühkopf einstellen.
Spritzgänge		Washprimer: 1 (ca. 15 µm) Grundierung: 1-2 (ca. 15-30 µm) Grundierfüller: 2-3 (ca. 30-50 µm)
Ablüßzeit		3-5 Minuten
Trocknung (20°C)		staubtrocken: 10-12 min, griffest: ca. 15 min, schleifbar: ca. 25 min IR: 7 min (kurzwellige IR-Strahlung) (Angaben beziehen sich eine Trockenfilmschichtdicke von ca. 30 µm und einer Umgebungstemperatur von 20°C)
Weiterverarbeitung		Nassschliff mit P 800 oder mit Trockenschliff köpfen, Nass-in-Nass verarbeitbar, nach 15-30 Minuten Ablüßzeit SprayMax® Primer Shades sind mit handelsüblichen Füllern, Decklacken, Basislacken und Wasserbasislacken überlackierbar. (Nicht mit Polyester- und EP-Produkten überarbeiten)
Arbeitsende		Nach Beenden des Lackiervorgangs Dose umdrehen und Ventil leersprühen.

KENNDATEN

Weitere Produktkenndaten siehe technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt



THE WORLD OF
 SPRAYPAINT

Peter Kwasny GmbH • Heilbronner Straße 96 • D-74831 Gundelsheim • Telefon: 0 62 69 / 95 - 0
 Telefax: 0 62 69 / 95 80 • info@kwasny.de • www.kwasny.com • www.spraymax.com